



Schraubtechnik

Automation

Druckluftmotoren

Druckluftwerkzeuge



Druckluftzangen

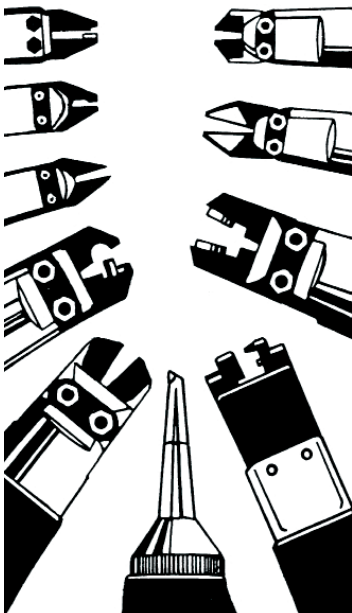
- zum Schneiden
- zum Abwinkeln
- zum Quetschen
- zur Schellen-Montage
- Hohe Leistung
 - max. Schnittkraft 8 700 N
 - max. Pressdruck 4 500 N
- Einfache Bedienung
- Hohe Lebensdauer

Vielseitig einsetzbar eignen sich diese Werkzeuge für den industriellen Einsatz, wie z.B. in der Automobilindustrie, in der Produktion von Haushaltswaren, im Maschinenbau, in der Montage und Instandhaltung.



Zangen zum Plombieren

DEPRAG CZ a.s. bietet auch die Zangen zum Plombieren an. Für nähere Informationen kontaktieren Sie bitte unsere Fachberater.



VORTEILE

Zangen für den handgeführten Einsatz zum:

- Schneiden von Kupfer, Aluminium, Beryllium, Silber, Kunststoffen (Thermo-/Duroplast) und Stahl mit max. 400 N/mm² Zugfestigkeit
- gleichzeitigen Schneiden und unverlierbaren Sichern durch Flachquetschen oder
- gleichzeitigen Schneiden und Abwinkeln von Drahtenden elektronischer Bauelemente
- Quetschen von Kabelschuhen
- Montieren von CLIC-, COBRA-, Schlauch- oder Federbandschellen

Einfache Bedienung

Geringes Gewicht und extrem kleine Baugröße im Verhältnis zur Leistung (max. Schnittkraft 8 700 N) machen die Zangen handlich und arbeitsfreundlich. Durch Verdrehen des gesamten Zangenkopfes zum Zangenkörper und Ventilhebel, kann der Zangeneinsatz jeder Schnittposition angepasst werden.

Hohe Leistung

Max. Schnittkraft bis 8 700 N. Max. Pressdruck bis 4 500 N.

Hohe Lebensdauer

Modernste Technologien der thermischen Verarbeitung von wichtigen Komponenten unserer Zangen garantieren eine hohe Lebensdauer und Zuverlässigkeit.

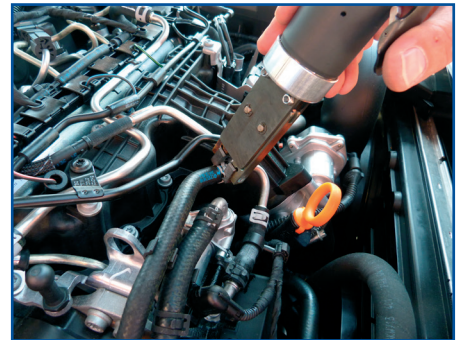
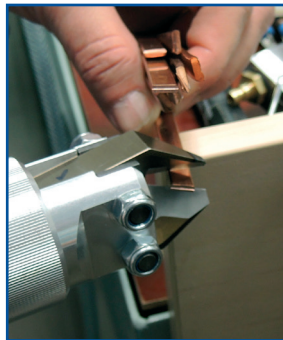
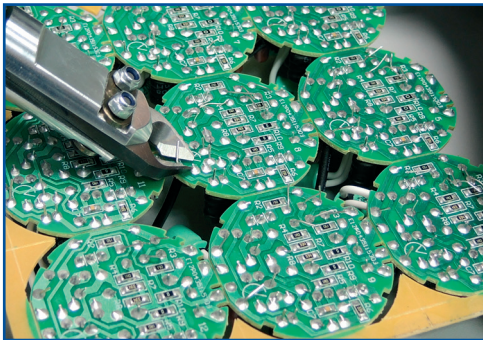
Zangeneinsätze zum Schneiden stehen in zwei Ausführungen zur Verfügung:

- Normalausführung zum Schneiden von Metallen

Ein Zangeneinsatzschenkel ist als Schneide, der andere als Gegenhalter (Amboss) ausgebildet. Dies verhindert ein Überlappen der beiden Schneiden. Beim Trennen von weichem, leicht fließendem Material entsteht dadurch ein korrektes Schnittbild, ohne Bildung eines Steges.

- Sonderausführung zum Schneiden von Kunststoffen

Beide Zangeneinsatzschenkel sind als Schneide ausgebildet.



TYPENSCHLÜSSEL

P0 38 3 X - P 00 - I 00 CL 10

- Schellenbreite: 06 = 5,5 mm, 08 = 7,5 mm, 10 = 10 mm
- Zangeneinsatzform: CL = CLIC-Schellen
CO = COBRA-Schellen
FE = Federbandschellen
R = Schlauchschellen
- Schneidenwinkel des Zangeneinsatzes: 00 = ohne Winkel, 90 = 90 Grad
- I = Zangeneinsatz-Typ
- Winkel Zangenkopf in Grad: 00 = ohne Winkel
- Zangenkopf: C = Schneiden, S = Quetschen, P = Pressen
- Start: X = Hebel mit Einschallsicherung
Z = Taster, Kunststoffgehäuse
- 3 = Anzahl der Kolben
- 38 = Zylinderdurchmesser [mm], 38 mm
- P = Zangen (0 = Basis, 1 = Weiterentwicklung)

TECHNISCHE DATEN - ZANGEN ZUM SCHNEIDEN OHNE ZANGENEINSATZ

Zangen zum Schneiden mit Druckleiste und Einschallsicherung



Typ	P0181Z-C00	P0241Z-C00	P1361Z-C00	P1362Z-C00	P0452Z-C00
Bestellnummer	8076711A	8076721A	6061207A	6061208A	8076901A
Zangeneinsatz eingebaut (Optionales Zubehör)	nein (Zangeneinsatz I18.)	nein (Zangeneinsatz I24.)	nein (Zangeneinsatz I36.)	nein (Zangeneinsatz I36.)	nein (Zangeneinsatz I45.)
Länge l (ohne Zangeneinsatz) mm	128	149	173	228	262
Durchmesser D mm	27	35	50	50	60
Gewicht (ohne Zangeneinsatz) kg	0,08	0,15	0,48	0,59	1,04
Schlauchweite LW mm	6	6	6	6	6
Luftverbrauch/Hub l	0,04	0,10	0,22	0,37	0,80
Anschlussgewinde	G 1/8" i	G 1/4" i	G 1/4" i	G 1/4" i	G 1/4" i

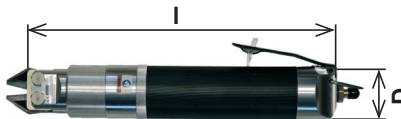
Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck

Max. Öffnungsweite ist vom Zangeneinsatztyp abhängig.

Normalzubehör:

Steckkupplung NW 5, Bestell-Nr. 804250

Zangen zum Schneiden mit Sicherheitshebelventil Diese Zangen sind für höhere Beanspruchungen ausgelegt und gewährleisten eine noch höhere Lebensdauer.



Typ	P0282X-C00	P0283X-C00	P0382X-C00	P0383X-C00	P0452X-C00	P0453X-C00
Bestellnummer	8249651A	8249651C	8272051A	6061225A	8258171B	8258171A
Zangeneinsatz eingebaut (Optionales Zubehör)	nein (Zangeneinsatz I28.)	nein (Zangeneinsatz I28.)	nein (Zangeneinsatz I38.)	nein (Zangeneinsatz I38.)	nein (Zangeneinsatz I45.)	nein (Zangeneinsatz I45.)
Länge l (ohne Zangeneinsatz) mm	204	251	216	270	251	311
Durchmesser D mm	36	36	47	47	54	54
Gewicht (ohne Zangeneinsatz) kg	0,5	0,6	0,65	0,8	1,0	1,15
Schlauchweite LW mm	6	6	6	6	6	6
Luftverbrauch/Hub l	0,21	0,31	0,50	0,74	0,81	1,20
Anschlussgewinde	G 1/8" i	G 1/8" i	G 1/4" i	G 1/4" i	G 1/4" i	G 1/4" i

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck

Max. Öffnungsweite ist vom Zangeneinsatztyp abhängig.

Normalzubehör:

Steckkupplung NW 5, Bestell-Nr. 804250

Anmerkung:

Passende Zangeneinsätze als optionales Zubehör finden Sie auf Seite 6

TECHNISCHE DATEN - ZANGEN ZUR SCHELLEN-MONTAGE MIT ZANGENEINSATZ

Zangen mit eingebautem Spezialeinsatz und Sicherheitshebelventil für die Montage von CLIC-Schellen



Typ	P0383X-P00-I90CL06	P0383X-P00-I90CL08
Bestellnummer	8215721A	8215721B
Grundstellung	offen	offen
Schellenbreite mm	6	8
Maulweite, einstellbar	ja	ja
Zangeneinsatz, eingebaut	ja	ja
Max. Öffnungsweite mm	20,0	20,0
Min. Schließspalt mm	2,5	2,5
Luftverbrauch / Hub l	0,32	0,32
Länge L (mit Zangeneinsatz) mm	211	211
Durchmesser D mm	47	47
Gewicht (mit Zangeneinsatz) kg	0,75	0,75
Schlauchweite LW mm	6	6
Anschlussgewinde	G 1/4" i	G 1/4" i

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck

Normalzubehör:

Steckkupplung NW 5, Bestell-Nr. 804250

Zangen mit eingebautem Spezialeinsatz und Sicherheitshebelventil für die Montage von Schlauchschellen



Typ	P0383X-S00-I90R08	P0384X-S00-I90R10	P0451X-S00-I90R	P0452X-S00I90R
Bestellnummer	8298331B	8298331C	8074721B	8074731A
für Schlauchschellen	Ø bis 50 mm		Ø 50 mm bis 100 mm	
Grundstellung	offen	offen	offen	offen
Schellenbreite mm	7,5	10	-	-
Maulweite, einstellbar	ja	ja	ja	ja
Zangeneinsatz, eingebaut	ja	ja	ja	ja
Max. Öffnungsweite mm	13	13	12	12
Min. Schließspalt mm	0,8	0,8	0,8	0,8
Luftverbrauch / Hub l	0,39	0,52	0,49	0,97
Länge L (mit Zangeneinsatz) mm	201	238	218	291
Durchmesser D mm	47	47	54	54
Gewicht (mit Zangeneinsatz) kg	0,65	0,75	1,0	1,2
Schlauchweite LW mm	6	6	6	6
Anschlussgewinde	G 1/4" i	G 1/4" i	G 1/4" i	G 1/4" i

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck

Normalzubehör:

Steckkupplung NW 5, Bestell-Nr. 804250

TECHNISCHE DATEN - ZANGEN ZUR SCHELLEN-MONTAGE MIT ZANGENEINSATZ

Zangen mit eingebautem Spezialeinsatz und Sicherheitshebelventil für die Montage von COBRA-Schellen



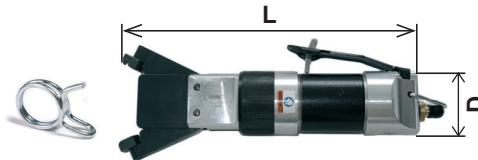
Typ	P0383X-P00-I90CO	
Bestellnummer	6061212A	
Grundstellung	offen	
Schellenbreite	mm	9
Maulweite, einstellbar	ja	
Zangeneinsatz, eingebaut	ja	
Max. Öffnungsweite	mm	23
Min. Schließspalt	mm	6,5
Luftverbrauch / Hub	l	0,39
Länge L (mit Zangeneinsatz)	mm	209
Durchmesser D	mm	47
Gewicht (mit Zangeneinsatz)	kg	0,6
Schlauchweite LW	mm	6
Anschlussgewinde	G 1/4" i	

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck

Normalzubehör:

Steckkupplung NW 5, Bestell-Nr. 804250

Zangen mit eingebautem Spezialeinsatz und Sicherheitshebelventil für die Montage von Federbandschellen



Typ	P0383X-P00-IFE	P0452X-P00-IFE
Bestellnummer	8247811A	8074741A
für Federbandschellen	Ø bis 50 mm	Ø 50 mm bis 100 mm
Grundstellung	offen	offen
Schellenbreite	mm	-
Maulweite, einstellbar	ja	
Zangeneinsatz, eingebaut	ja	
Max. Öffnungsweite	mm	62
Min. Schließspalt	mm	5
Luftverbrauch / Hub	l	0,39
Länge L (mit Zangeneinsatz)	mm	243
Durchmesser D	mm	47
Gewicht (mit Zangeneinsatz)	kg	0,75
Schlauchweite LW	mm	6
Anschlussgewinde	G 1/4" i	

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck

Normalzubehör:

Steckkupplung NW 5, Bestell-Nr. 804250

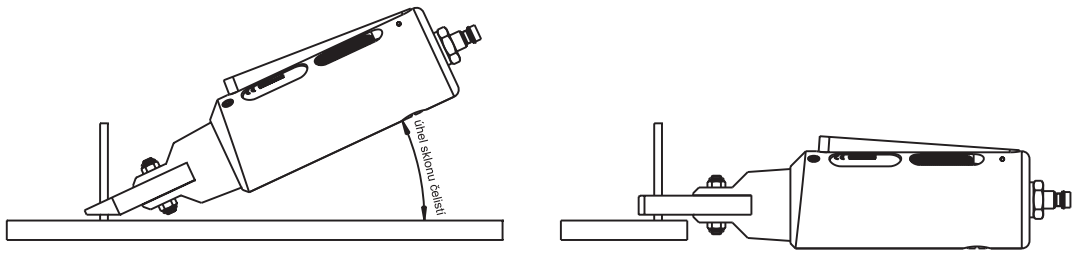
OPTIONALES ZUBEHÖR - ZANGENEINSÄTZE

Zangeneinsatz - Typ	Bestellnummer	Max. Maulweite (mm)	Schnittwinkel Grad *	Schnittleistung bis Ø (mm) **	Schneidengeometrie (Anschliff) siehe Seite 7
für Zangen vom Typ P0181Z-C00					
I18C00	822306	3,2	ohne Winkel	3	A
I18C00H2	6950285	3,2	ohne Winkel	3	B
I18C00HK2	6950286	3,2	ohne Winkel	3	C
I18C25	6950133	3,2	25	2,8	A
I18C25H2	6950287	3,2	25	2,8	B
I18C25HK2	6950271	3,2	25	2,8	C
für Zangen vom Typ P0241Z-C00					
I24C00	807679	5	ohne Winkel	2 3	A
I24C00H2	6950288	5	ohne Winkel	4,5	B
I24C00HK2	826648	5	ohne Winkel	4,5	C
I24C21	807678	5	21	3 4,5	A
I24C21H2	6950289	5	21	4,5	B
I24C21HK2	807809	5	21	3 4,5	C
für Zangen vom Typ P0282X-C00, P0283X-C00					
I28C00	829827	9,5	ohne Winkel	8	A
I28C00H2	6950290	9,5	ohne Winkel	8	B
I28C00HK2	6950165	9,5	ohne Winkel	8	C
I28C30	826268	9,3	30	8	A
I28C30H2	6950291	9,3	30	8	B
I28C30HK2	829826	9,3	30	8	C
für Zangen vom Typ P1361Z-C00, P1362Z-C00					
I36C00	807681	14,5	ohne Winkel	12	A
I36C00H2	6950071	14,5	ohne Winkel	12	B
I36C00HK2	807389	14,5	ohne Winkel	12	C
I36C25	6950073	14,5	25	12	A
I36C25H2	6950072	14,5	25	12	B
I36C25HK2	807528	14,5	25	12	C
für Zangen vom Typ P0382X-C00, P0383X-C00					
I38C00	829830	15	ohne Winkel	12,5	A
I38C00H2	6950292	15	ohne Winkel	12,5	B
I38C00HK2	827204	15	ohne Winkel	12,5	C
I38C25	829829	11,5	25	9	A
I38C25H2	832172	11,5	25	9	B
I38C25HK2	827418	11,5	25	9	C
für Zangen vom Typ P0452Z-C00, P0452X-C00, P0453X-C00					
I45C00	807692	10,5	ohne Winkel	9	A
I45C00H2	6950214	10,5	ohne Winkel	9	B
I45C00HK2	6950137	10,5	ohne Winkel	9	C
I45C30	6950159	10,5	30	9	A
I45C30H2	6950293	10,5	30	9	B
I45C30HK2	801234	10,5	30	9	C

Selbstverständlich erhalten Sie auch Zangeneinsätze für Sonderanwendungen von uns. Sprechen Sie uns an.

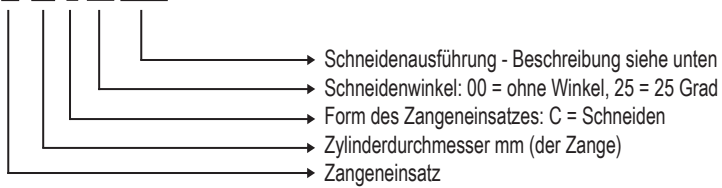
**) Maximaler Durchmesser des Schnittmaterials - dieser Wert ist theoretisch, alles ist vom Material abhängig.

* Zangeneinsätze - Schnittwinkel



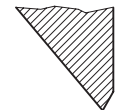
TYPENSCHLÜSSEL ZANGENEINSATZ - schneidend

I 38 C 25 HK2

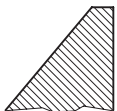


Schneidengeometrie (Anschliff)

A



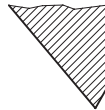
Anwendungsbereich:
Kunststoffe, Kupfer, weiches Aluminium, kleine Querschnitte, Stahl



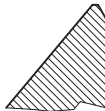
Eigenschaften:
Beide Zangenschenkel harter Werkstoff, obere Hälfte scharf geschliffen, untere Hälfte plan angeschliffen

B

H2



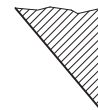
Anwendungsbereich:
Harte, verstärkte Kunststoffe (GFK), Stahl (bedingt), festes Kupfer, größere Querschnitte



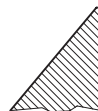
Eigenschaften:
Beide Zangenschenkel zähharter Werkstoff, beide Hälften V-förmig angeschliffen

C

HK2



Anwendungsbereich:
Harte, verstärkte Kunststoffe (GFK), Stahl (bedingt), festes Kupfer, größere Querschnitte, für bündige Schnitte



Eigenschaften:
Beide Zangenschenkel zähharter Werkstoff, beide Hälften scharf angeschliffen

DEPRAG
machines unlimited



DEPRAG CZ a.s., T. G. Masaryka 113, 507 81 Lázně Bělohrad - Tschechische Republik
Tel.: +420-493 771 511, Fax: +420-493 771 623, E-mail: sales@deprag.cz, Internet: www.deprag.cz

Technische Änderungen vorbehalten