



Šroubovací technika

Automatizace

Pneumatické motory

Pneumatické nářadí

**DEPRAG**  
machines unlimited



## Pneumatické turbínové brusky s kleštinovým upínáním

Přímý tvar - výkon: 250 W, 500 W, 1 000 W

- provoz bez nutnosti přimazávání stlačeného vzduchu se sníženými náklady na údržbu
- výborný poměr výkonu a hmotnosti při malé zástavbě
- ergonomičnost
- efektivita
- dlouhá životnost

Výkonné kleštinové brusky pro nejvyšší požadavky v průmyslu - ideální nářadí pro efektivní broušení brusnými tělisky a obzvláště pro obrábění tvrdokovovými frézami ve slévárnách, v nástrojárnách, v automobilovém průmyslu, v oblasti jemné mechaniky a v mnoha dalších průmyslových odvětvích.

Díky výrazně vyšší účinnosti turbínového motoru brusky vykazují znatelně vyšší výkon v porovnání s konvenčním nářadím. Zásadní výhodou brusek s turbínovým pohonem je provoz bez nutnosti přimazávání stlačeného vzduchu. Mezi nesporné výhody patří i nízká spotřeba vzduchu, nízká hladina akustického tlaku a vibrací.



GDST 025-700BY



GDST 100-280BX



## Efektivní nářadí pro broušení a frézování

### Vysoký výkon

Naše turbínové brusky s kleštinovým upínáním se vyznačují kompaktním designem při vysokém výkonu. Konstrukce motoru využívá nejmodernější materiály a výrobní technologie pro dosažení maximálních výkonů. Díky výrazně vyšší účinnosti turbínového motoru brusky vykazují znatelně vyšší výkon v porovnání s konvenčním nářadím.

### Ergonomičnost

Díky ergonomickému tvaru a povrchové úpravě úchopových částí pneumatického nářadí se výrazně ulehčí práce obsluhujícího pracovníka. Kleštinové brusky dosahují nízkých hladin hluku a vibrací.

### Efektivita

Brusky jsou vybaveny regulátorem otáček, který zajistí konstantní otáčky i při zatížení. Regulátor umožní nastavení obvodových rychlostí tak, že je možno využít maximální potenciál pneumatického nářadí pro danou aplikaci. Díky regulovanému chodu naprázdno je dosaženo výrazného snížení spotřeby stlačeného vzduchu. Regulátory umožňují optimální volbu otáček a tím se rovněž výrazně prodlužuje životnost nářadí.

### Provoz bez nutnosti přimazávání stlačeného vzduchu

Zásadní výhodou brusek s turbínovým pohonem je provoz bez nutnosti přimazávání stlačeného vzduchu.

### Použití

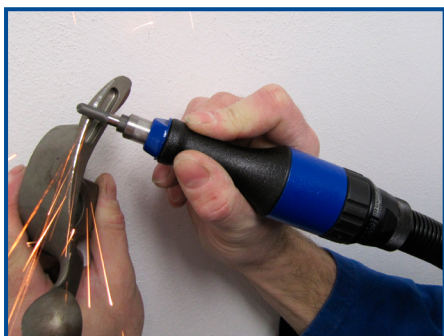
Brusky nalezou využití především v oblastech, kde je třeba dosáhnout vysokého výkonu nářadí - při nízké zástavbě - např. při broušení, frézování a odjehlování kovů a také dřeva, brusky lze použít i v těžko přístupných místech např. při výrobě letadel.

### Turbínové brusky o výkonu 250 W

Malé turbínové brusky nalezou využití především při broušení a frézování v nástrojárnách nebo v oblasti jemné mechaniky.

### Turbínové brusky o výkonu 500 W und 1000 W

Díky vysokým otáčkám jsou brusky ideální k použití s tvrdokovovými frézami např. ve slévárnách nebo nástrojárnách.



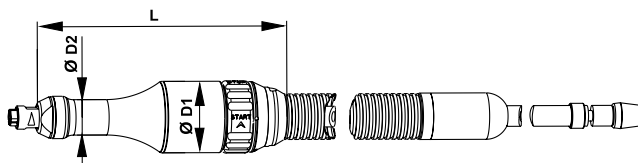
## TYPOVÝ KLÍČ

### GDS T 050 - 550 B X F O

- O = Bez brzdy
- F = S částečným výfukem dopředu
- X = Páčkové spouštění, Y = Otočné spouštění
- B = Základní provedení, S = Krátké provedení, V = Úzké provedení
- Otáčky x 100 [min<sup>-1</sup>]; 550 = 55 000min<sup>-1</sup>
- Výkon x 10 [W]; 050 = 500 W
- S turbínovým pohonem
- Bruska s kleštinovým upínáním

## TECHNICKÁ DATA - TURBÍNOVÉ BRUSKY - VÝKON 250 W

Malé turbínové brusky pro efektivní broušení a frézování v nástrojárnách či v oblasti jemné mechaniky. S regulátorem otáček a automatickou brzdou doběhu.



Provedení	Typ	GDST025-700BY
Otočné spouštění	Obj.č.	6060839A
Otáčky naprázdno	min <sup>-1</sup>	70 000
Max. výkon	W	250
Spotřeba vzduchu naprázdno	m <sup>3</sup> /min	0,17
Spotřeba vzduchu při max. výkonu	m <sup>3</sup> /min	0,43
Světlost přívodní hadice	mm	6
Max. Ø brusného tělíska	mm	13
Max. Ø tvrdokovové frézy	mm	6
Hmotnost (bez napojení vzduchu)	kg	0,3
Délka přívodní / výfukové hadice	m	2 / 1,25
Rozměry Ø D1 x D2 x L	mm	41,5 x 20,5 x 145

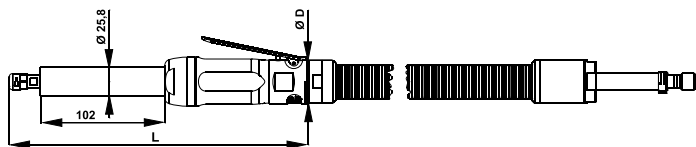
Technická data při pracovním přetlaku stlačeného vzduchu 6,3 barů

Základní vybavení	Objednací číslo
Kleština Ø 3 mm	830650
Kleština Ø 6 mm	830648
Klíč 6/9 mm	830649
Maticový klíč 11 mm	805491

Příslušenství na objednávku	Objednací číslo
Kleština Ø 4 mm	830702
Kleština Ø 5 mm	830703
Kleština Ø 1/8"	830651
Kleština Ø 3/16"	830652
Kleština Ø 1/4"	830653

## TECHNICKÁ DATA - TURBÍNOVÉ BRUSKY - VÝKON 500 W

Na základě vysokých otáček ideální náradí pro použití s tvrdokovovými frézami např. v nástrojárnách nebo slévárnách. S regulátorem otáček.



Provedení		Páčkové spouštění
<b>Základní provedení</b>	<b>Typ</b> Obj.č.	<b>GDST050-550BXO</b> 6061040A
Otáčky naprázdno	min <sup>-1</sup>	55 000
Max. výkon	W	500
Spotřeba vzduchu naprázdno / při max. výkonu	m <sup>3</sup> /min	0,13 / 0,74
Světlost přívodní hadice	mm	10
Hmotnost bez napojení vzduchu	kg	0,90
Max. Ø brusného tělíska	mm	16
Max. Ø tvrdokovové frézy	mm	12
Délka přívodní / výfukové hadice	m	2 / 1
Rozměry Ø D x L	mm	39,5 x 257

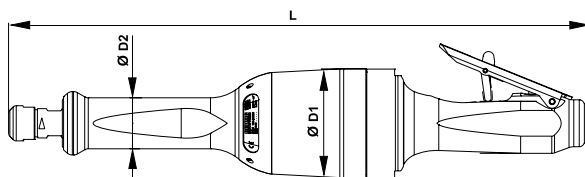
Specifications at 90 psi (6,3 bar)

Základní vybavení:	Objednací číslo
Kleština Ø 6 mm	6014315
Maticový klíč 10 mm	800402
Maticový klíč 14 mm	800410

Příslušenství na objednávku:	Objednací číslo
Kleština Ø 3 mm	6014316
Kleština Ø 4 mm	6014318
Kleština Ø 5 mm	6014319
Kleština Ø 1/8"	6014320
Kleština Ø 3/16"	6014321
Kleština Ø 1/4"	6014314

## TECHNICKÁ DATA - TURBÍNOVÉ BRUSKY - VÝKON 1 000 W

Na základě vysokých otáček ideální nářadí pro použití s tvrdokovovými frézami např. v nástrojárnách nebo slévárnách. S regulátorem otáček a automatickou brzdou doběhu.



Provedení	Typ	GDST100-280BX
Páčkové spouštění	Obj.č.	6061137A
Otáčky naprázdno	min <sup>-1</sup>	28 000
Max. výkon	W	1 000
Spotřeba vzduchu naprázdno	m <sup>3</sup> /min	0,27
Spotřeba vzduchu při max. výkonu	m <sup>3</sup> /min	1,15
Světlost přívodní hadice	mm	13
Max. Ø brusného tělíska	mm	32
Max. Ø tvrdokovové frézy	mm	16
Hmotnost (bez napojení vzduchu)	kg	1,88
Délka přívodní / výfukové hadice	m	bez hadice
Rozměry Ø D1 x D2 x L	mm	74 x 35 x 438

Technická data při pracovním přetlaku stlačeného vzduchu 6,3 barů

Základní vybavení:	Objednací číslo:
Kleština Ø 6 mm	315018
Maticový klíč 17 mm	800405
Maticový klíč 22 mm	800416

Příslušenství na objednávku:	Objednací číslo:
Kleština Ø 3 mm	6014317
Kleština Ø 4 mm	6017743
Kleština Ø 5 mm	6017744
Kleština Ø 8 mm	315073
Kleština Ø 9 mm	315089
Kleština Ø 3/16"	315088
Kleština Ø 1/4"	315074
Kleština Ø 5/16"	315090

**DEPRAG**  
machines unlimited



DEPRAG CZ a.s., T. G. Masaryka 113, 507 81 Lázně Bělohrad - Tschechische Republik  
Tel.: +420-493 771 511, Fax: +420-493 771 623, E-mail: [sales@deprag.cz](mailto:sales@deprag.cz), Internet: [www.deprag.cz](http://www.deprag.cz)

Technische Änderungen vorbehalten