

Sehr geehrter DEPRAG INDUSTRIAL-Partner,
in diesem Rundschreiben informieren wir Sie über Produktneuheiten in unserem Verkaufssortiment. Die dazugehörigen Prospekte mit den technischen Daten finden Sie auf unserer Internet-Seite www.deprag.cz.

Neuheit:

- **Geradschleifmaschine GDS030-180BXE-8I**

Geradschleifmaschine GDS030-180BXE-8I

Wir erweitern unser DEPRAG INDUSTRIAL-Programm um die Geradschleifmaschine **GDS030-180BXE-8I**:

Standardmäßig ist die Maschine mit einer **Spannzange 8 mm** ausgestattet: Diese garantiert selbst bei hohen Drehzahlen und Fräsen mit nur wenigen Schneiden (Alu und weitere NE-Metalle) eine perfekte Einspannung und damit eine optimale Kraftentfaltung der genutzten Werkzeuge!

Die Spindel ist elastisch gelagert und eignet sich daher besonders für komfortables, ruckfreies Schleifen in Innenkanten. Auch perfekte Oberflächen sind damit garantiert. Außerdem sorgt die weich gelagerte Spindel nachweislich für eine höhere Standzeit der eingespannten Werkzeuge.

Ein **zusätzliches Filterelement** (Sieb, 65 µm) erhöht die Wartungsintervalle und die Lebenszeit.



Geradschleifmaschine	Bestell-Nr.
GDS030-180BXE-8I	6061300C

Vorteile:

- Besonders geeignet für intensives Schruppfräsen von Alu und anderen Nichteisen-Materialien (insbesondere bei Schruppfräsern mit 5-6 Schneiden)
- Hohe Oberflächengüte, ruckfreies Schleifen in Innenkanten und längere Werkzeug-Standzeiten durch weiche Spindellagerung
- Erhöhte Serviceintervalle und Lebensdauer (Filter 65 µm)
- niedriger Schallpegel
- geringes Gewicht (480 g)
- Spannzange für 8 mm Schaft (optional: 3/16" – 6 mm – 1/4" – 5/16" - 9 mm)
- Sehr niedrige Vibrationen



Technische Daten:

Typ	GDS030-180BXE-8I	
Bestell-Nr.	6061300C	
Drehzahl (Leerlauf)	min ⁻¹	18 000
Max. Leistung	W	300
Luftverbrauch (belastet)	m ³ /min	0,46
Luftverbrauch (Leerlauf)	m ³ /min	0,18
Schlauchweite	mm	8
Luftanschluss		G1/4" i
Gewicht	kg	0,48
Max. Durchmesser des Hartmetallfräsers	mm	12
Max. Durchmesser des Schleifkörpers	mm	25

Lieferumfang:

Bezeichnung	Bestell-Nr.
Spannzange ø 8 mit Gewinde M12x1	830704
Einmaulschlüssel 12 mm	800403
Einmaulschlüssel 14 mm	800410
Stecknippel 25SF AK 13 SXN	6072224
Verschraubung G1/4" 8 mm	6074628

Optionales Zubehör:

Bezeichnung	Bestell-Nr.
Spannzange ø 6	827910
Spannzange ø 9	6014291
Spannzange ø 3/16" (4,763)	6014287
Spannzange ø 1/4" (6,35)	830705
Spannzange ø 5/16" (7,938)	830706
Ersatzsieb 65 µm	6078645

Empfohlene Drehzahlen für das Fräsen in unterschiedlichen Materialien:

Durchmesser Fräser	3 mm	6 mm	10 mm	12 mm	16 mm
Max. Drehzahl	90 000	50 000	40 000	35 000	25 000
Empfohlene Drehzahl					
Stahl	60 000 – 80 000	35 000 – 45 000	22 500 – 35 000	20 500 – 30 000	15 000 – 20 000
gehärteter Stahl	60 000 – 80 000	30 000 – 45 000	19 000 – 30 000	15 000 – 22 500	12 000 – 18 000
rostfreier Stahl	60 000 – 80 000	30 000 – 45 000	19 000 – 30 000	15 000 – 22 500	12 000 – 18 000
Gusseisen	45 000 – 80 000	22 500 – 45 000	15 000 – 35 000	11 000 – 30 000	9 000 – 20 000
Titan	60 000 – 80 000	30 000 – 45 000	19 000 – 30 000	15 000 – 22 500	12 000 – 18 000
Nickel	60 000 – 80 000	30 000 – 45 000	19 000 – 30 000	15 000 – 22 500	12 000 – 18 000
Kupfer und Legierung	45 000 – 80 000	22 500 – 45 000	15 000 – 35 000	11 000 – 30 000	9 000 – 20 000
Aluminium	30 000 – 80 000	15 000 – 45 000	10 000 – 35 000	7 000 – 30 000	6 000 – 20 000
Kunststoffe	30 000 – 80 000	15 000 – 45 000	10 000 – 35 000	7 000 – 30 000	6 000 – 20 000
Cermet	60 000 – 80 000	30 000 – 45 000	19 000 – 30 000	15 000 – 22 500	12 000 – 18 000

Abmessungen:

