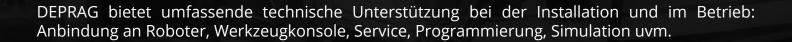


DAS DEPRAG Adaptive System

Das adaptive Flanschsystem DAS ermöglicht die Montage beliebiger Werkzeuge. Es ist anwendbar für jeden Robotertyp und jegliche stationäre Applikation:

- Aktive Positionskompensation
- Hubbereich: 0-45 mm
- Messung der Spindelposition
- Information über das Erreichen des Totpunktes
- Regulierung der Andruckkräfte in Echtzeit
- Präzise piezoelektrische Kraftregulierung
- Anpressdruck: 200 N bis + 250 N
- Langlebige Manschette mit Kevlarverstärkung
- Kommunikationsschnittstelle: Ethercat-P
- "One Wire Solution"
- Universelle Schnittstelle für Werkzeuganbindung
- Schnellwechselmechanismus (Anbindung Roboter)



DAS Basic Version

Die Basisversion stellt konstanten Anpressdruck des Werkzeugs zur Verfügung ohne weitere Einstellmöglichkeiten für Kraft und Positionierung

DAS Industry Version

- Version für die industrielle Applikation, mit Steuerungssystem
 Ethercat-P, verbunden mit eigenem Controller

DAS Full Version

- Flansch mit eigener AblaufsteuerungWeb-VisualisierungsschnittstelleKompensation von Gravitationskräften







Bandschleifmaschine Schleifmaschine mit Spannzange Winkelschleifmaschine

Exzentrischen Poliermaschinen

