



Šroubovací technika

Automatizace

Pneumatické motory

Pneumatické nářadí

DEPRAG
machines unlimited



Pneumatické brusky

s kleštinovým upínáním

Přímý tvar - výkon: 700 W

- vysoký výkon
- ergonomičnost
- dlouhá životnost
- efektivita
- izolace proti chladu

Kleštinové brusky pro maximální pracovní výsledky i v nepřetržitých provozech - broušení brusnými tělisky či frézování tvrdokovovými frézami nikdy nebylo jednodušší - brusky naleznou využití např. v automobilovém průmyslu, v nástrojárnách, slévárnách, v oblasti jemné mechaniky a mnoha dalších odvětvích průmyslu.

DEPRAG CZ a.s. nabízí i nízkootáčkové kleštinové brusky či brusky, které byly speciálně vyvinuty pro použití v extrémních podmínkách v těžkém provozu.



Efektivní nářadí pro broušení a frézování

Vysoký výkon při nízké hmotnosti

Pneumatické brusky DEPRAG INDUSTRIAL se vyznačují kompaktním designem při vysokém výkonu, zejména v kombinaci s tvrdokovovými frézami představují vysoce výkonné pracovní nástroje.

Ergonomičnost

Díky ergonomickému tvaru a povrchové úpravě úchopových částí pneumatického nářadí se výrazně ulehčí práce obsluhujícího pracovníka. Kleštinové brusky dosahují nízkých hladin hluku a vibrací.

Dlouhá životnost

Robustní konstrukce používající špičkové materiály zajišťuje dlouhou životnost nářadí, i pokud je používáno v nepřetržitých prozozech. Nářadí je vysoce odolné vůči vlivům znečištěného pracovního prostředí v brusímách.

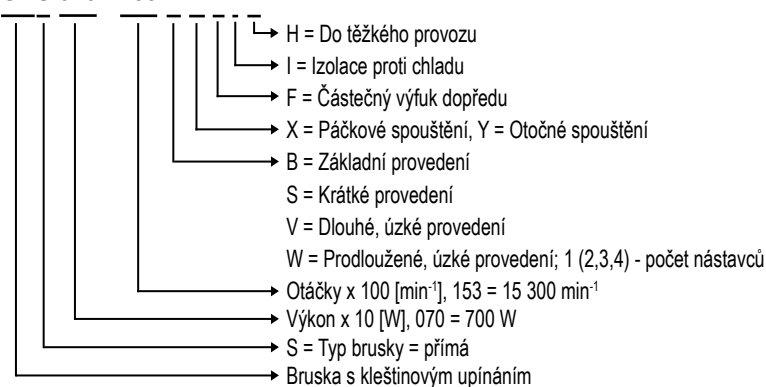
Efektivita

Naše brusky jsou vybaveny regulátorem otáček, který zajistí konstantní otáčky i při zatížení. Regulátor umožní nastavení obvodových rychlostí tak, že je možno využít maximální potenciál pneumatického nářadí pro danou aplikaci. Díky regulovanému chodu naprázdno je dosaženo výrazného snížení spotřeby stlačeného vzduchu. Naše regulátory umožňují optimální volbu otáček a tím se rovněž výrazně prodlužuje životnost nářadí.



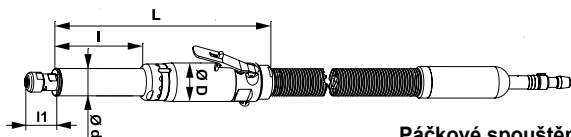
TYPOVÝ KLÍČ

GDS 070 - 153 B X F I H



TECHNICKÁ DATA - ZÁKLADNÍ PROVEDENÍ - 700 W - s regulátorem otáček

Základní provedení - pro broušení a frézování např. ve slévárnách, nástrojárnách nebo v oblasti jemné mechaniky k odjehlování, zalešťování svarových spojů nebo k obrábění odlitků.



Páčkové spouštění



V nabídce i s otočným spouštěním

		Páčkové spouštění			
Základní provedení B	Typ	GDS070-120BXI	GDS070-153BXI	GDS070-190BXI*	GDS070-230BXI
	Obj.č.	6060606A	6060573A	6060587A	6060566A
Základní provedení B.F, s částečným výfukem dopředu	Typ	-	GDS070-153BXFI	GDS070-190BXFI	GDS070-230BXFI
	Obj.č.	-	6060588A	6060589A	6060590A
Otáčky naprázdno	min ⁻¹	12 000	15 300	19 000	23 000
Max. výkon	W	700	700	700	700
Spotřeba vzduchu (naprázdno/při max. výkonu)	m ³ /min	0,4/0,7	0,28/0,7	0,35/0,7	0,5/0,7
Světlost přívodní hadice	mm	12	10	10	10
Max. Ø brusného tělíška	mm	50	35	35	35
Max. Ø tvrdokovové frézy	mm	16	16	16	16
Hmotnost (bez napojení vzduchu)	kg	1,5	1,5	1,5	1,7
Hmotnost napojení vzduchu 0,4 kg			1,6	1,6	1,6
Délka přívodní/výfukové hadice	m	2/1	2/1	2/1	2/1
Ø vřetena d	mm	Ø33	Ø33	Ø33	Ø33
Délka vřetena l	mm	111	111/128	111/128	111/128
Délka l1	mm	37	37	37	37
Rozměry ØDxL	mm	Ø52x285	Ø47x267 Ø47x306	Ø47x267 Ø47x306	Ø47x267 Ø47x306
Napojení vzduchu		Vsuvka	Vsuvka	Vsuvka	Vsuvka

Technická data při pracovním přetlaku stlačeného vzduchu 6,3 barů

* V nabídce i bruska pro použití v extrémních podmínkách v těžkém průmyslu - viz strana 7

		Otočné spouštění			
Základní provedení B	Typ	GDS070-120BYI	GDS070-153BYI	GDS070-190BYI	GDS070-230BYI
	Obj.č.	6060905A	6060888A	6060885A	6060886A
Základní provedení B.F, s částečným výfukem dopředu	Typ	-	GDS070-153BYFI	GDS070-190BYFI	GDS070-230BYFI
	Obj.č.	-	6060887A	6060889A	6060890A
Otáčky naprázdno	min ⁻¹	12 000	15 300	19 000	23 000
Max. výkon	W	700	700	700	700
Spotřeba vzduchu (naprázdno/při max. výkonu)	m ³ /min	0,4/0,7	0,28/0,7	0,35/0,7	0,5/0,7
Světlost přívodní hadice	mm	12	10	10	10
Max. Ø brusného tělíška	mm	50	35	35	35
Max. Ø tvrdokovové frézy	mm	16	16	16	16
Hmotnost (bez napojení vzduchu)	kg	1,5	1,5	1,5	1,7
Hmotnost napojení vzduchu 0,4 kg			1,6	1,6	1,6
Délka přívodní/výfukové hadice	m	2/1	2/1	2/1	2/1
Ø vřetena d	mm	Ø33	Ø33	Ø33	Ø33
Délka vřetena l	mm	111	111/128	111/128	111/128
Délka l1	mm	37	37	37	37
Rozměry ØDxL	mm	Ø52x334	Ø47x319 Ø47x333	Ø47x319 Ø47x333	Ø47x319 Ø47x333
Napojení vzduchu		Vsuvka	Vsuvka	Vsuvka	Vsuvka

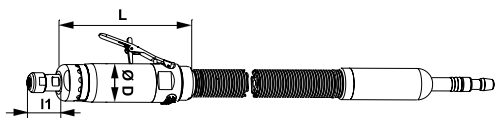
Technická data při pracovním přetlaku stlačeného vzduchu 6,3 barů

Základní vybavení:	Objednací číslo
Kleština Ø 6 mm	315018
Klíč 17 mm	800405
Klíč 22 mm	800416

Příslušenství na objednávku:	Objednací číslo
Kleština Ø 8 mm	315073
Kleština Ø 9 mm	315089
Kleština 3/16"	315088
Kleština 1/4"	315074
Kleština 5/16"	315090

TECHNICKÁ DATA - KRÁTKÉ PŘÍVEDENÍ - 700 W - s regulátorem otáček

Krátké provedení - pro broušení a frézování např. ve slévárnách, nástrojárnách nebo v oblasti jemné mechaniky k odjehlování, zalešťování svarových spojů nebo k obrábění odlitků. S regulátorem otáček. V nabídce i nízkootáčkové brusky - pro broušení a leštění lamelovými kotouči.



Páčkové spouštění

V nabídce i s otočným spouštěním

Krátké provedení S	Typ Obj.č.	Páčkové spouštění				
		GDS070-045SX1 6060608D	GDS070-070SX1 6060608A	GDS070-153SX1 6060574A	GDS070-190SX1* 6060599A	GDS070-230SX1 6060569A
Otáčky naprázdno	min ⁻¹	4 500	7 000	15 300	19 000	23 000
Max. výkon	W	700	700	700	700	700
Spotřeba vzduchu (naprázdno/při max. výkonu)	m ³ /min	0,28/0,85	0,55/0,85	0,28/0,7	0,35/0,7	0,5/0,7
Světlost přívodní hadice	mm	10	10	10	10	10
Max. Ø brusného tělíska	mm	35	35	35	35	35
Max. Ø tvrdokovové frézy	mm	16	16	16	16	16
Max. Ø brusného a lešticího kotouče		100	75	-	-	-
Hmotnost (bez napojení vzduchu)	kg	1,15	1,15	1,2	1,2	1,2
Hmotnost napojení vzduchu 0,4 kg						
Délka přívodní/výfukové hadice	m	2/1	2/1	2/1	2/1	2/1
Rozměry Ø DxL	mm	Ø47x218	Ø47x218	Ø47x159	Ø47x159	Ø47x159
Délka I1	mm	38	38	38	38	38
Napojení vzduchu		Vsuvka	Vsuvka	Vsuvka	Vsuvka	Vsuvka

Technická data při pracovním tlaku stlačeného vzduchu 6,3 barů

* V nabídce i bruska pro použití v extrémních podmínkách v těžkém průmyslu - viz strana 7

Krátké provedení S	Typ Obj.č.	Otočné spouštění		
		GDS070-153SY1 6060881A	GDS070-190SY1 6060882A	GDS070-230SY1 6060883A
Otáčky naprázdno	min ⁻¹	15 300	19 000	23 000
Max. výkon	W	700	700	700
Spotřeba vzduchu (naprázdno/při max. výkonu)	m ³ /min	0,28/0,7	0,35/0,7	0,5/0,7
Světlost přívodní hadice	mm	10	10	10
Max. Ø brusného tělíska	mm	35	35	35
Max. Ø tvrdokovové frézy	mm	16	16	16
Hmotnost (bez napojení vzduchu)	kg	1,4	1,4	1,4
Hmotnost napojení vzduchu 0,4 kg				
Délka přívodní/výfukové hadice	m	2/1	2/1	2/1
Rozměry Ø DxL	mm	Ø47x194	Ø47x194	Ø47x194
Délka I1	mm	38	38	38
Napojení vzduchu		Vsuvka	Vsuvka	Vsuvka

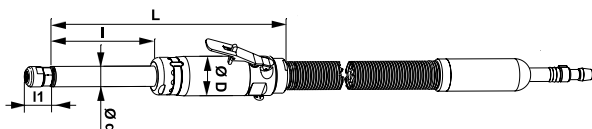
Technická data při pracovním tlaku stlačeného vzduchu 6,3 barů

Základní vybavení:	Objednací číslo
Kleština Ø 6 mm	315018
Klíč 17 mm	800405
Klíč 22 mm	800416

Příslušenství na objednávku:	Objednací číslo
Kleština Ø 8 mm	315073
Kleština Ø 9 mm	315089
Kleština 3/16"	315088
Kleština 1/4"	315074
Kleština 5/16"	315090

TECHNICKÁ DATA - DLOUHÉ, ÚZKÉ PŘEVEDENÍ - 700 W - s regulátorem otáček

Dlouhé, úzké provedení - pro broušení a frézování především v těžko přístupných místech např. ve slévárnách, nástrojárnách nebo v oblasti jemné mechaniky k odjehlování, zalešťování svarových spojů nebo k obrábění odlitků. S regulátorem otáček.



Páčkové spouštění

V nabídce i s otočným spouštěním

Páčkové spouštění				
Dlouhé, úzké provedení V	Typ Obj.č.	GDS 070-153VXI 6060595A	GDS 070-190VXI* 6060596A	GDS 070-230VXI 6060597A
Otáčky naprázdno	min ⁻¹	15 300	19 000	23 000
Max. výkon	W	700	700	700
Spotřeba vzduchu (naprázdno/při max. výkonu)	m ³ /min	0,28/0,7	0,35/0,7	0,5/0,7
Světlost přívodní hadice	mm	10	10	10
Max. Ø brusného tělíška	mm	35	35	35
Max. Ø tvrdokovové frézy	mm	16	16	16
Hmotnost (bez napojení vzduchu)	kg	1,5	1,5	1,5
Hmotnost napojení vzduchu 0,4 kg				
Délka přívodní/výfukové hadice	m	2/1	2/1	2/1
Ø vřetena d	mm	Ø24	Ø24	Ø24
Délka vřetena l	mm	128	128	128
Délka l1	mm	31	31	31
Rozměry ØDxL	mm	Ø47x306	Ø47x2306	Ø47x306
Napojení vzduchu		Vsuvka	Vsuvka	Vsuvka

Technická data při pracovním přetlaku stlačeného vzduchu 6,3 barů

* V nabídce i bruska pro použití v extrémních podmínkách v těžkém průmyslu - viz strana 7

Otočné spouštění				
Dlouhé, úzké provedení V	Typ Obj.č.	GDS 070-153VYI 6060884A	GDS 070-190VYI 6060879A	GDS 070-230VYI 6060880A
Otáčky naprázdno	min ⁻¹	15 300	19 000	23 000
Max. výkon	W	700	700	700
Spotřeba vzduchu (naprázdno/při max. výkonu)	m ³ /min	0,28/0,7	0,35/0,7	0,5/0,7
Světlost přívodní hadice	mm	10	10	10
Max. Ø brusného tělíška	mm	35	35	35
Max. Ø tvrdokovové frézy	mm	16	16	16
Hmotnost (bez napojení vzduchu)	kg	1,7	1,7	1,7
Hmotnost napojení vzduchu 0,4 kg				
Délka přívodní/výfukové hadice	m	2/1	2/1	2/1
Ø vřetena d	mm	Ø24	Ø24	Ø24
Délka l1	mm	31	31	31
Délka vřetena l	mm	128	128	128
Rozměry ØDxL	mm	Ø47x315	Ø47x315	Ø47x315
Napojení vzduchu		Vsuvka	Vsuvka	Vsuvka

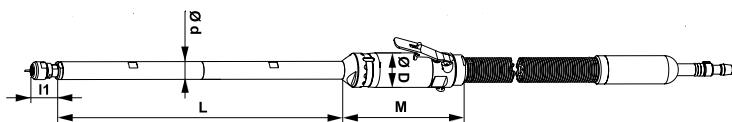
Technická data při pracovním přetlaku stlačeného vzduchu 6,3 barů

Základní vybavení:	Objednací číslo
Kleština Ø 6 mm	315018
Klíč 19 mm	800408
Klíč 22 mm	800416

Příslušenství na objednávku:	Objednací číslo
Kleština Ø 8 mm	315073
Kleština Ø 9 mm	315089
Kleština 3/16"	315088
Kleština 1/4"	315074
Kleština 5/16"	315090

TECHNICKÁ DATA - PRODLOUŽENÉ PROVEDENÍ - 700 W - s regulátorem otáček

Prodloužené provedení - pro opracování forem, zápustek, svařenců, obrobků např. v automobilovém průmyslu, dále pak pro opracování kovů a plastů např. v nástrojárnách. Brusky jsou určeny výhradně pro použití s lamelovými nebo drátěnými kotouči. Speciálně pro opracování dutin obtížně přístupných, tvarových odlitků jsou brusky opatřeny dlouhým nástavcem. Konstrukce této řady brusek je modulární - umožňuje volbou počtu vřetenových nástavců prodlužovat vřeteno brusky od 400mm (typ W.I) do 1200 mm (typ W4.I). Délka nástavce je 200 mm. S regulátorem otáček.



Páčkové spouštění

V nabídce i s otočným spouštěním

Páčkové spouštění

Prodloužené provedení W	Typ Obj.č.	Páčkové spouštění				
		GDS070-153WXI 6060581A	GDS070-153W1XI 6060582A	GDS070-153W2XI 6060583A	GDS070-153W3XI 6060584A	GDS070-153W4XI 6060585A
Otáčky naprázdno	min ⁻¹	15 300	15 300	15 300	15 300	15 300
Max. výkon	W	700	700	700	700	700
Spotřeba vzduchu (naprázdno/při max. výkonu)	m ³ /min	0,28/0,7	0,28/0,7	0,28/0,7	0,28/0,7	0,28/0,7
Světlost přívodní hadice	mm	10	10	10	10	10
Max. Ø lamelového kotouče	mm	50	50	50	50	50
Max. Ø drátěného kotouče	mm	50	50	50	50	50
Hmotnost (bez napojení vzduchu)	kg	2,1	2,6	3,1	3,6	4,1
Hmotnost napojení vzduchu 0,4 kg						
Ø brusky	D	mm	47	47	47	47
Délka brusky	M	mm	189	189	189	189
Prodloužení vřetena - Ø	d	mm	24	24	24	24
Prodloužení vřetena - délka	L	mm	406	606	806	1006
Délka	l1	mm	34	34	34	34
Délka přívodní/výfukové hadice	m		2/1	2/1	2/1	2/1
Napojení vzduchu			Vsuvka	Vsuvka	Vsuvka	Vsuvka

Technická data při pracovním tlaku stlačeného vzduchu 6,3 barů

Otočné spouštění

Prodloužené provedení W	Typ Obj.č.	GDS070-153WYI	
		6060891A	
Otáčky naprázdno	min ⁻¹	15 300	
Max. výkon	W	700	
Spotřeba vzduchu (naprázdno/při max. výkonu)	m ³ /min	0,28/0,7	
Světlost přívodní hadice	mm	10	
Max. Ø lamelového kotouče	mm	50	
Max. Ø drátěného kotouče	mm	50	
Hmotnost (bez napojení vzduchu)	kg	2,3	
Hmotnost napojení vzduchu 0,4 kg			
Ø brusky	D	mm	47
Délka brusky	M	mm	197
Prodloužení vřetena - Ø	d	mm	24
Prodloužení vřetena - délka	L	mm	406
Délka	l1	mm	34
Délka přívodní/výfukové hadice	m		2/1
Napojení vzduchu			Vsuvka

Technická data při pracovním tlaku stlačeného vzduchu 6,3 barů

Základní vybavení:

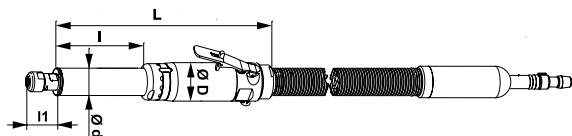
Základní vybavení:	Objednací číslo
Kleština Ø 6 mm	315018
Klíč 15 mm	800409
Klíč 22 mm	800416

Příslušenství na objednávku:

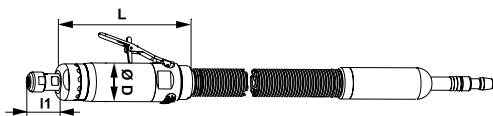
Příslušenství na objednávku:	Objednací číslo
Kleština Ø 8 mm	315073
Kleština Ø 9 mm	315089
Kleština 3/16"	315088
Kleština 1/4"	315074
Kleština 5/16"	315090

TECHNICKÁ DATA - BRUSKY DO TĚŽKÉHO PROVOZU - 700 W - s regulátorem otáček

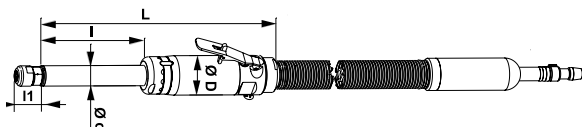
Brusky pro použití v extrémních podmínkách v těžkém provozu (mimo jiné i delší životnost ložisek). V nabídce v základním, krátkém a dlouhém (úzkém) provedení. S regulátorem otáček.



Základní provedení



Krátké provedení



Dlouhé, úzké provedení

		Základní provedení	Krátké provedení	Dlouhé, úzké provedení
Pro použití v těžkém provozu B...H	Typ	GDS 070-190BXIH	GDS 070-190SXIH	GDS 070-190VXIH
Páčkové spouštění	Obj.č.	6060989A	6060983A	6060984A
Otáčky naprázdno	min ⁻¹	19 000	19 000	19 000
Max. výkon	W	700	700	700
Spotřeba vzduchu (naprázdno/při max. výkonu)	m ³ /min	0,35/0,7	0,35/0,7	0,35/0,7
Světlost přívodní hadice	mm	10	10	10
Max. Ø brusného tělíska	mm	35	35	35
Max. Ø tvrdokovové frézy	mm	16	16	16
Hmotnost (bez napojení vzduchu)	kg	1,2	0,9	1,2
Hmotnost napojení vzduchu 0,4 kg				
Délka přívodní/výfukové hadice	m	2/1	2/1	2/1
Ø vřetena d	mm	33	-	24
Délka vřetena l	mm	126	-	128
Délka l1	mm	37	38	31
Rozměry Ø DxL	mm	Ø47x306	Ø47x184	Ø47x308
Napojení vzduchu		Vsuvka	Vsuvka	Vsuvka

Technická data při pracovním přetlaku stlačeného vzduchu 6,3 barů

Základní vybavení:	Objednací číslo		
Kleština Ø 6 mm	315018	315018	315018
Klíč 17 mm	800405	800405	-
Klíč 19 mm	-	-	800408
Klíč 22 mm	800416	800416	800416

Příslušenství na objednávku:	Objednací číslo
Kleština Ø 8 mm	315073
Kleština Ø 9 mm	315089
Kleština 3/16"	315088
Kleština 1/4"	315074
Kleština 5/16"	315090

V našem rozsáhlém sortimentu naleznete i brusky určené pro stacionární použití nebo pro smontování s jiným zařízením.

Více informací naleznete na webových stránkách www.deprag.cz nebo v prospektu č. DCZ 10165.

DEPRAG
machines unlimited



DEPRAG CZ a.s., T. G. Masaryka 113, 507 81 Lázně Bělohrad
Tel.: +420-493 771 511, Fax: +420-493 771 623, E-mail: sales@deprag.cz, Internet: www.deprag.cz

Technické změny vyhrazeny