



Schraubtechnik

Automation

Druckluftmotoren

Druckluftwerkzeuge



## Stationäre Schleifmaschinen mit Spannzange

Leistung: 300 W, 500 W, 700 W, 1 kW

Drehzahl: 15 300 - 45 000 min<sup>-1</sup>

Start durch Fremdventil

Drehrichtung - rechts

- Robuste und präzise Lagerung
- Hohe Laufgenauigkeit
- Hochgenaue Spannzangen
- Effektiv und wirtschaftlich

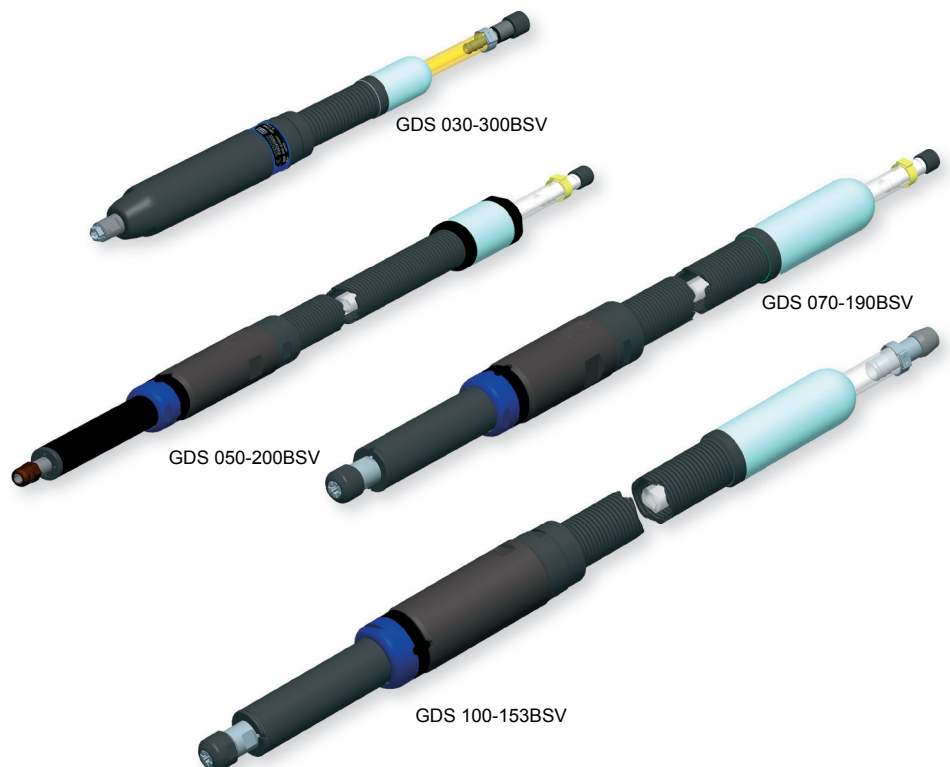
Stationäre Schleifmaschinen für das effektive Schleifen und Fräsen z.B. in Gießereien, im Gesenk- und Vorrichtungsbau oder in der Feinwerktechnik

Unsere stationären Schleifmaschinen mit dem robusten Stahlgehäuse finden ihren Einsatz mit Schleifkörpern, Hartmetallfräsern oder Lamellenscheiben zur Bearbeitung von Kunststoffen und Metallen in Gießereien, im Gesenk- und Vorrichtungsbau oder in der Feinwerktechnik zum Entgraten, Glätten von Schweißnähten oder zum Bearbeiten von Gussteilen.

Diese Schleifmaschinen ergänzen das umfassende Sortiment von bewährten stationären Schleifmaschinen DEPRAG, sie stammen konstruktiv von den einzelnen Typenreihen DEPRAG INDUSTRIAL - GDS 030, GDS 050, GDS 070, GDS 100, jedoch sie sind ohne Startventil, das mit den Kunden speziell gelöst wird.

Unsere stationären Schleifmaschine sind für den Dauerbetrieb entweder für stationäre Anwendung oder für Zusammenbau mit anderen Geräten ausgelegt.

Wir bieten ebenso kundenspezifische Lösungen der stationären Schleifmaschinen an!

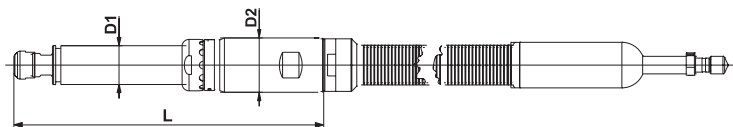
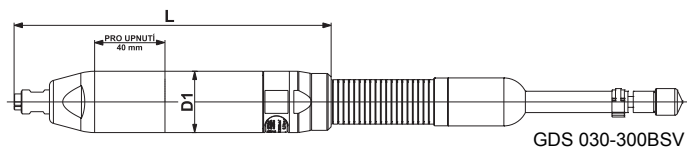


## TYPENSCHLÜSSEL

## AUSFÜHRUNG

### GD S 030 - 300 B S V

- V = Fremdventil
- S = Stationäre Ausführung
- B = Basisausführung
- Drehzahl x 100 [min<sup>-1</sup>], 300 = 30 000 min<sup>-1</sup>
- Leistung x 10 [W], 030 = 300 W
- Gerade Bauform
- Schleifmaschine mit Spannzange



## TECHNISCHE DATEN

Typ Bestellnummer		GDS 030-300BSV 6061173A	GDS 030-450BSV 6061174A	GDS 050-200BSV 6061168A	GDS 070-190BSV 6061169A	GDS 100-153BSV 6061172A
Drehzahl (Leerlauf)	min <sup>-1</sup>	30 000	45 000	20 000	19 000	15 300
Max. Leistung	W	300	300	500	700	1 000
Luftverbrauch (Leerlauf)	m <sup>3</sup> /min	0,45	0,45	0,3	0,4	0,5
Luftverbrauch (belastet)	m <sup>3</sup> /min	0,45	0,45	0,9	0,9	1,0
Schlauchweite	mm	6	6	10	10	12
Max. Ø des Schleifkörpers Vnější Ø hrnčového kotouče typu 11	mm	20	20	32	40	50
Max. Ø des Hartmetallfräasers	mm	6	6	16	16	16
Max. Ø der Lamellenscheibe	mm	25	15	40	40	50
Zu/Abluftschlauch-Länge	m	2 / 1,25	2 / 1,25	2 / 1	2 / 1	2 / 1
Länge der Maschine L	mm	179	179	254	266	282
Durchmesser der Maschine D1	mm	35	35	26	33	33
Durchmesser der Maschine D2	mm	-	-	40	47	49
Gewicht ohne Schläuche	kg	0,7	0,7	1,2	1,7	1,7

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck

Normalzubehör:	Bestellnummer				
Spannzange Ø 6 mm	830648	830648	6014315	315018	315018
Einmaulschlüssel 10 mm	-	-	800402	-	-
Einmaulschlüssel 11 mm	805491	805491	-	-	-
Einmaulschlüssel 14 mm	-	-	800410	-	-
Einmaulschlüssel 17 mm	-	-	-	800405	800405
Einmaulschlüssel 22 mm	-	-	-	800416	800416
Schlüssel 6/9	830649	830649	-	-	-

Optionales Zubehör:	Bestellnummer				
Spannzange Ø 3 mm	830650	830650	6014320	6014317	6014317
Spannzange Ø 4 mm	830702	830702	6014321	6017743	6017743
Spannzange Ø 5 mm	830703	830703	-	6017744	6017744
Spannzange Ø 8 mm	-	-	-	315073	315073
Spannzange Ø 8 mm (Edelstahl)	-	-	-	6014282	6014282
Spannzange Ø 9 mm	-	-	-	315089	315089
Spannzange Ø 1/8"	830651	830651	6014320	-	-
Spannzange Ø 3/16"	830652	830652	6014321	315088	315088
Spannzange Ø 1/4"	830653	830653	6014314	315074	315074
Spannzange Ø 5/16"	-	-	-	315090	315090

