



Schraubtechnik

Automation

Druckluftmotoren

Druckluftwerkzeuge



Bohrmaschinen in Pistolenform

Přímé a pistolové provedení

Pro jehly: Ø 2 mm - 4 mm

- ergonomisch
- optimales Verhältnis
Leistung / Gewicht
- einfache Bedienung
- umsteuerbar

Mit unseren Bohrmaschinen stehen Ihnen besonders robuste Druckluftwerkzeuge für die industrielle Anwendung zur Verfügung. Ob zum Bohren in Holz, Stahl, Aluminium oder andere Materialien - wirtschaftliches, effektives, ergonomisches Arbeiten und eine lange Lebensdauer ist garantiert. Unsere Bohrmaschinen finden ihren Einsatz hauptsächlich in der Flugzeug- und Automobilindustrie sowie im Maschinenbau.



DP 017-040ZB10



DP 060-037ZP3/8



DP 029-004ZPB12



PV 6EH



PV 6AH



PV 16B



Die robusten Druckluftwerkzeuge für die industrielle Anwendung

Ergonomisch

Unsere vibrationsarmen Bohrmaschinen liegen ruhig in der Hand und sind besonders leise. Ein ergonomischer Griff sorgt zudem automatisch dafür, dass Sie mit diesem leistungsstarken Druckluftwerkzeug ermüdungsfrei arbeiten.

Optimales Verhältnis Leistung/Gewicht

Unsere Bohrmaschinen zeichnen sich durch ein kompaktes Design und niedriges Gewicht bei gleichzeitig höchster Leistung aus. Die leistungsfähigen Motoren unserer Bohrmaschinen sind auf die höchsten Anforderungen in der industriellen Anwendung ausgelegt. Die innovative Motorkonstruktion in Verbindung mit dem effektiven Übersetzungsgetriebe erlaubt die optimale Leistung für den maximalen Materialabtrag - bei idealem Verhältnis von Leistung / Gewicht.

Einfache Bedienung

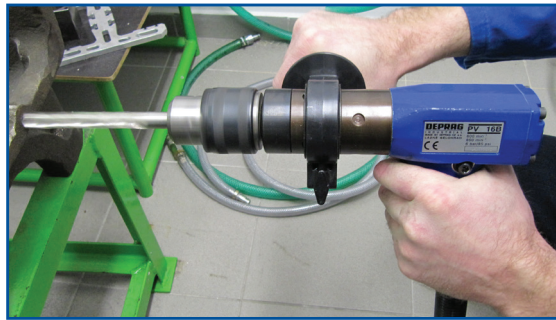
Einfache Bedienung für unterschiedlichste Anwendungen und verschiedenste Bohrprozesse. Bohrmaschinen in Pistolenform

- mit „offset handle“ für Andruck in der Bohrachse, vorwiegend für den horizontalen Einsatz
- mit Pistolengriff zur günstigeren Aufnahme erhöhter Rückdrehmomente.

Einfacher und schneller Austausch von Bohrmitteln durch Schnellspannfutter ist gewährleistet.

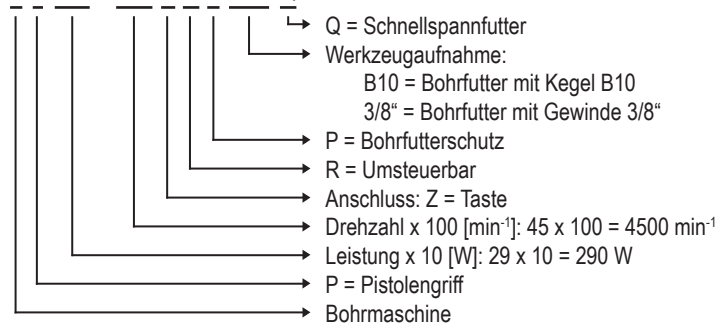
Umsteuerbar

Der umsteuerbare Motor ermöglicht den Betrieb im Rechts- oder Linkslauf. Die Bohrmaschine kann auch zum Schrauben verwendet werden.

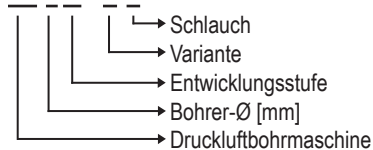


TYPENSCHLÜSSEL

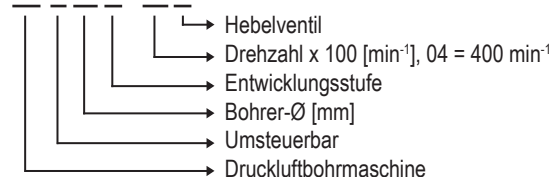
D P 029 - 045 Z R P B10 Q



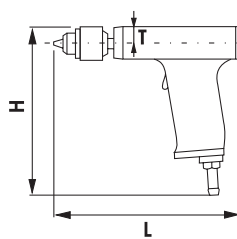
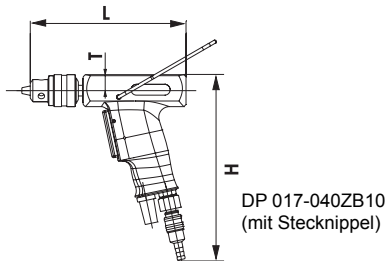
PV 6 A - B H



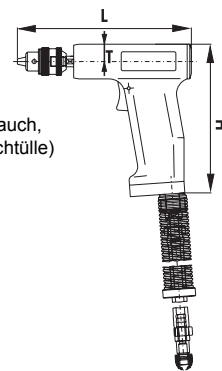
PV R 32 A - 04 X



Ausführung Pistolengriff - Drückerstart



Typen PV
(ohne Schlauch,
mit Schlauchtülle)



Typen PV
(mit Zu- und
Abluftschlauch)
- für den Einsatz
bei großer
Staubbelastung

| Bohrmaschine | Typ | DP 017-040ZB10 | PV 6A | PV 6A-B | PV 6E |
|--|---------------------|----------------|---------------|---------------|----------------|
| Ohne Schlauch, mit Stecknippel | Bestell-Nr. | 3020181A | 826290A | 830500A | 826290B |
| Bohrmaschine | Typ | - | PV 6AH | PV 6A-BH | PV 6EH |
| Mit Zu- und Abluftschlauch | Bestell-Nr. | - | 6060081A | 6060082A | 6060083A |
| Max. Leistung | W | 170 | 210 | 210 | 210 |
| Bohren in Stahl bis | mm | 4 | 6 | 6 | 6 |
| Bohren in Alu bis | mm | 6 | 6 | 6 | 8 |
| Spannbereich - Bohrfutter | mm | 0,5 - 6 | 0,5 - 6 | 0,5 - 6 | 0,5 - 10 Quick |
| Spindelkegel DIN 238 | | B10 | B10 | - | - |
| Spindelgewinde | | - | - | 3/8"x24 | 3/8"x24 |
| Drehzahl (Leerlauf) | min ⁻¹ | 4 000 | 5 000 | 5 000 | 5 000 |
| Luftverbrauch (Leerlauf) | m ³ /min | 0,35 | 0,60 | 0,60 | 0,60 |
| Luftverbrauch (max. Leistung) | m ³ /min | 0,35 | 0,50 | 0,50 | 0,50 |
| Schlauchweite | mm | 6 | 8 | 8 | 8 |
| Abstand von Spindelmitte bis Gehäuse-Außenkante T | mm | 15 | 16,5 | 16,5 | 16,5 |
| Abmessungen LxH | mm | 146x173 | 169x173 | 166x173 | 179x173 |
| Gewicht | kg | 0,6 | 0,7 | 0,7 | 0,7 |
| Luftanschluss (für Bohrmaschinen ohne Schlauch) | | G 1/4"a | G 1/4"i | G 1/4"i | G 1/4"i |
| Luftanschluss (für Bohrmaschinen mit Zu- und Abluftschlauch) | | - | Schlauchtülle | Schlauchtülle | Schlauchtülle |

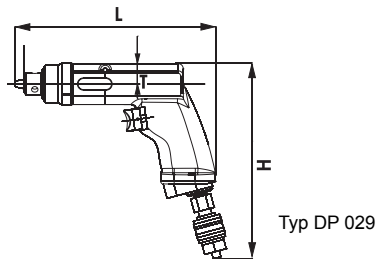
Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck

| Normalzubehör: | Bestellnummer | | | |
|---|---------------|---------|---------|---------|
| Steckkupplung | 804250 | - | - | - |
| Stecknippel | 323213 | - | - | - |
| Stecknippel (für Typen PV...H) | - | 6072226 | 6072226 | 6072226 |
| Bohrfutter | 804655 | 830721 | 830722 | - |
| Schnellspannfutter | - | - | - | 830723 |
| Schlauchtülle (nur für Typen PV 6A, PV6 A-B, PV 6E) | - | 830719 | 830719 | 830719 |
| Winkelschraubendreher 5 mm | - | - | 800448 | 800448 |
| Einmaulschlüssel 8 mm | - | - | 800399 | 800399 |

| Optionales Zubehör: | Bestellnummer | | | |
|--|---------------|--------|---|---|
| Schnellspannfutter Spannbereich / Kegel 0 - 6,5 / B10 | 805986 | 805986 | - | - |

TECHNISCHE DATEN - BOHRMASCHINEN IN PISTOLENFORM - LEISTUNG 290 W

Ausführung Pistolengriff - mit Getriebe für ein optimales Bohrerergebnis, Drückerstart



| Bohrmaschine | Typ | DP 029-170ZB10 | DP 029-045ZB10 | DP 029-021ZB12 | DP 029-015ZB12 | DP 029-007ZB12 | DP 029-004ZB12 |
|---|---------------------|----------------|-----------------|-----------------|----------------|----------------|----------------|
| Mit Bohrfutter | Bestell-Nr. | 3027101F | 3027101A | 3027101B | 3027101E | 3027101G | 3027101H |
| Bohrmaschine | Typ | - | DP 029-045ZB10Q | DP 029-021ZB12Q | - | - | - |
| Mit Schnellspannfutter | Bestell-Nr. | - | 3027101C | 3027101D | - | - | - |
| Max. Leistung | W | 290 | 290 | 290 | 290 | 290 | 290 |
| Bohren in Stahl bis | mm | - | 4 | 6 | 8 | 10 | 10 |
| Bohren in Alu bis | mm | 6 | 6 | 8 | 10 | - | - |
| Spannbereich | | | | | | | |
| - Bohrfutter | mm | 0,5 - 6,5 | 0,5 - 6,5 | 0,8 - 10 | 0,8 - 10 | 0,8 - 10 | 0,8 - 10 |
| - Schnellspannfutter | mm | - | 0 - 6,5 | 0 - 8 | - | - | - |
| Bohrfutter-Kegel DIN 238 | | B10 | B10 | B12 | B12 | B12 | B12 |
| Drehzahl (Leerlauf) | min ⁻¹ | 17 000 | 4 500 | 2 100 | 1 500 | 700 | 350 |
| Luftverbrauch | m ³ /min | 0,35 | 0,35 | 0,35 | 0,35 | 0,35 | 0,35 |
| Schlauchweite | mm | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 |
| Abstand von Spindelmitte bis Gehäuse-Außenkante T | mm | 19,5 | 19,5 | 19,5 | 19,5 | 19,5 | 19,5 |
| Abmessungen LxH | mm | 195x185 | 195x185 | 195x185 | 220x185 | 220x185 | 220x185 |
| Gewicht | kg | 0,9 | 0,9 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 |
| Anschlußgewinde | | G 1/4"a | G 1/4"a | G 1/4"a | G 1/4"a | G 1/4"a | G 1/4"a |

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck

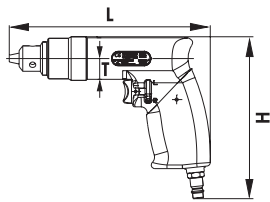
* für rostfreien Stahl

| Normalzubehör: | Bestellnummer | | | | | | |
|---|---------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Steckkupplung | 804251 | 804251 | 804251 | 804251 | 804251 | 804251 | 804251 |
| Stecknippel | 323214 | 323214 | 323214 | 323214 | 323214 | 323214 | 323214 |
| Bohrfutter | 804655 | 804655 | 804650 | 804650 | 804650 | 804650 | 804650 |
| Schnellspannfutter (für Typen DP029-...Q) | - | 805986 | 805985 | - | - | - | - |

| Optionales Zubehör: | Bestellnummer |
|----------------------|---------------|
| Schnellspannfutter | |
| Spannbereich / Kegel | |
| 0 - 6,5 / B10 | 805986 |
| 0 - 8 / B12 | 805985 |
| 1 - 13 / B16 | 804663 |

TECHNISCHE DATEN BOHRMASCHINEN IN PISTOLENFORM - LEISTUNG 300 W

Ausführung Pistolengriff - mit Getriebe für ein optimales Bohrergebnis, Drückerstart (zweistufiges Startventil). Zusätzlich kann die Bohrmaschine auch zum Schrauben verwendet werden.



DP 030-020ZRB12

Drückerstart - das zweistufige Startventil:

Beim Betätigen ist ein Druckpunkt fühlbar. Bis zu diesem Druckpunkt läuft die Maschine mit geringerer Leistung und Drehzahl - ideal für handgeführtes Bohren. Beim Durchdrücken steht dann die volle Leistung zur Verfügung.

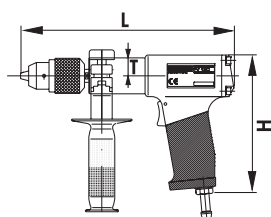
| Bohrmaschine, umsteuerbar | Typ | DP 030-020ZRB12 |
|---|---------------------|-----------------|
| Mit Bohrfutter | Bestell-Nr. | 6061165A |
| Max. Leistung | W | 300 |
| Bohren in Stahl bis | mm | 6 |
| Bohren in Alu bis | mm | 8 |
| Spannbereich - Bohrfutter | mm | 1 - 10 |
| Bohrfutterkegel-Bereich | | B12 |
| Drehzahl (Leerlauf) - rechts / links | min ⁻¹ | 2 000 / 1 700 |
| Luftverbrauch (Leerlauf) | m ³ /min | 0,65 |
| Luftverbrauch (max. Leistung) | m ³ /min | 0,55 |
| Schlauchweite | mm | 8 |
| Abstand von Spindelmitte bis Gehäuse-Außenkante T | mm | 20 |
| Abmessungen LxH | mm | 194x156 |
| Gewicht | kg | 1,0 |
| Anschlußgewinde | | G 1/4"i |

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck

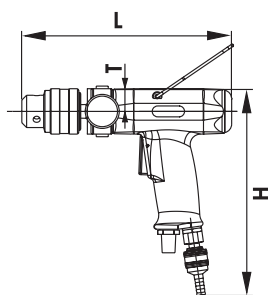
| Normalzubehör: | Bestellnummer |
|----------------|---------------|
| Bohrfutter | 6019497 |
| Schraube | 6071239 |
| Stecknippel | 6072224 |

TECHNISCHE DATEN - BOHRMASCHINEN IN PISTOLENFORM - LEISTUNG 350 - 500 W

Ausführung Pistolengriff - Drückerstart



Typen PV
(mit reaktionsschnellem
Drehzahlregler - ausser
Typ PV13C)



DP 040-005ZB16

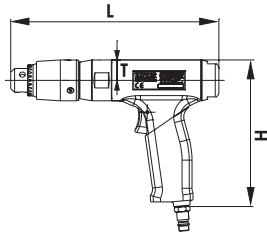
| Bohrmaschine | Typ | PV 13C | DP 040-005ZB16 | PV 13B | PV 16B |
|---|---------------------|--------------|----------------|---------------|-------------|
| Mit Bohrfutter / Schnellspannfutter | Bestell-Nr. | 830500B | 302965A | 826291A | 826292A |
| Max. Leistung | W | 350 | 400 | 450 / 500 | 450 / 500 |
| I. Gang / II. Gang | | | | | |
| Bohren in Stahl bis | mm | 13 | 13 | 13 | 16 |
| Bohren in Alu bis | mm | 13 | 13 | 13 | 23* |
| Spannbereich - Bohrfutter | mm | 2 - 13 | 1 - 13 | 2 - 13 Quick | 3 - 16 |
| Bohrfutter-Kegel DIN 238 | | - | B16 | - | B16 |
| Spindelgewinde | | 1/2" - 20UNF | - | 1/2" - 20UNF | - |
| Drehzahl (Leerlauf) | min ⁻¹ | 350 | 470 | 1 450 / 1 950 | 600 / 850 |
| I. Gang / II. Gang | | | | | |
| Luftverbrauch (Leerlauf) | m ³ /min | 0,95 | 0,50 | 0,45 / 0,90 | 0,45 / 0,90 |
| I. Gang / II. Gang | | | | | |
| Luftverbrauch (max. Leistung) | m ³ /min | 0,80 | 0,50 | 0,70 | 0,70 |
| Schlauchweite | mm | 10 | 10 | 10 | 10 |
| Abstand von Spindelmitte bis Gehäuse-Außenkante T | mm | 24 | 27 | 24 | 24 |
| Abmessungen LxH | mm | 246x189 | 240x235 | 230x167 | 290x167 |
| Gewicht | kg | 1,95 | 2,3 | 2,45 | 3,15 |
| Anschlußgewinde | | G 1/4"i | G 3/8"a | Stecknippel | Stecknippel |

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck

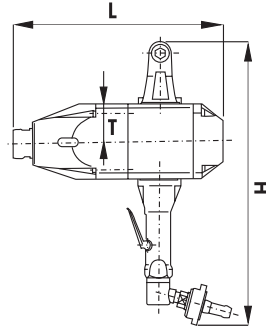
* mit Bohrfutter

| Normalzubehör: | Bestellnummer | | | |
|--|---------------|--------|---------|---------|
| Steckschlüssel 5 mm | 800448 | - | 800448 | 800448 |
| Einmaulschlüssel 12 mm | 800403 | - | - | - |
| Einmaulschlüssel 13 mm | - | - | 800404 | - |
| Keil | - | - | - | 830717 |
| Bohrfutter | 830760 | 804652 | - | 830724 |
| Schnellspannfutter | - | - | 829257 | - |
| Schlauchtülle | 315071 | - | 6013802 | 6013802 |
| Schlauchschelle | 830725 | - | - | - |
| Tiefenanschlag für Einstellung der Bohrtiefe | - | - | 6072204 | 6072204 |
| Steckkupplung | - | 804252 | - | - |
| Stecknippel | 315071 | 804262 | 6013802 | 6013802 |

Ausführung Pistolengriff - Drückerstart / Hebelventil
Der Typ PV(R) wird verwendet zum Bohren und Reiben in Metallen.



DP 060-037ZP3/8"
 DP 060-060ZP3/8"



PV 32A-04X
 PVR 32A-04X - umsteuerbar

| Bohrmaschine | Typ | DP 060-037ZP3/8" | DP 060-060ZP3/8" | - | - |
|--|---------------------|------------------|------------------|----------------------------|------------|
| Mit Bohrfutter, Drückerstart | Bestell-Nr. | 6061155A | 6061155B | - | - |
| Bohrmaschine | Typ | - | - | PVR 32A-04X umsteuerbar | PV 32A-04X |
| Mit Morsekegel Start mit Hebelventil | Bestell-Nr. | - | - | 830500 C | 827119 A |
| Max. Leistung | W | 600 | 600 | 1 450 | 1 850 |
| Bohren in Stahl bis | mm | 8 | 8 | 32 | 32 |
| Bohren in Alu bis | mm | 10 | 10 | 32 | 32 |
| Spannbereich - Bohrfutter | mm | 0,8 - 10 | 0,8 - 10 | - | - |
| Morsekegel | - | - | - | 3 | 3 |
| Drehzahl (Leerlauf) | min ⁻¹ | 3 700 | 6 000 | 380 | 380 |
| Luftverbrauch (Leerlauf) | m ³ /min | 0,2 | 0,45 | 1,1 | 1,1 |
| Luftverbrauch (max. Leistung) | m ³ /min | 0,8 | 0,8 | 2,4 | 2,1 |
| Schlauchweite | mm | 10 | 10 | 19 | 19 |
| Abstand von Spindelmitte bis Gehäuse-Außenkante T | mm | 21 | 21 | 61 | 61 |
| Abmessungen LxH | mm | 214x151 | 214x151 | 335x410 | 335x410 |
| Gewicht | kg | 1,1 | 1,1 | 9,5 | 9,5 |
| Anschlußgewinde | | G 1/4"i | G 1/4"i | Rd 32 | Rd 32 |

Leistungsdaten bei 6,3 bar Betriebsdruck

| Normalzubehör: | Bestellnummer | | | |
|-------------------------|---------------|---------|---------|---------|
| Einmaulschlüssel 12 mm | 800403 | 800403 | - | - |
| Winkelschraubendreher 2 | 800443 | 800443 | - | - |
| Stecknippel | 6072224 | 6072224 | - | - |
| Schlauchtülle | - | - | 6013768 | 6013768 |
| Überwurfmutter | - | - | 6014168 | 6014168 |
| Keil 3 | - | - | 830718 | 830718 |
| Schraube M6x75 | - | - | 6070638 | - |

Drehzahl-Richtwerte (min⁻¹) für HSS-Spiralbohrer

| Schnittgeschw. | 35 m/min | 28 m/min | 25 m/min | 14 m/min | 11 m/min | 7 m/min | 22 m/min | 12 m/min | 50 m/min | 90 m/min | 165 m/min | 210 m/min |
|----------------|---------------------------|-----------------------------|----------------------------|-----------------------------|------------------------------|----------------------------|---------------------------|----------------------------|---------------------------------|-------------------------------------|-------------|-----------------------------------|
| Bohrer ø [mm] | Unlegierter Stahl | | | Legierter Stahl | | Rostfreier Stahl (VA usw.) | Gußeisen | | Kupfer, Rotguß, Bronze, Messing | Leichtmetall | | Magnesium-legierung ²⁾ |
| | bis 500 N/mm ² | 500 - 700 N/mm ² | über 700 N/mm ² | 700 - 900 N/mm ² | 900 - 1100 N/mm ² | | bis 180 N/mm ² | über 180 N/mm ² | | zäh, Schraubenmessing ¹⁾ | ausgehärtet | |
| 1 | 11 000 | 8 800 | 7 800 | 4 400 | 3 400 | 2 200 | 7 000 | 3 800 | 16 000 | 28 000 | 52 000 | 66 000 |
| 2 | 5 500 | 4 400 | 3 900 | 2 200 | 1 700 | 1 100 | 3 500 | 1 900 | 8 000 | 14 000 | 26 000 | 33 000 |
| 3 | 3 700 | 3 000 | 2 600 | 1 500 | 1 100 | 730 | 2 300 | 1 300 | 5 300 | 9 000 | 17 300 | 22 000 |
| 4 | 2 800 | 2 200 | 2 000 | 1 100 | 850 | 550 | 1 700 | 950 | 4 000 | 7 000 | 13 000 | 16 500 |
| 5 | 2 200 | 1 800 | 1 600 | 880 | 680 | 440 | 1 400 | 760 | 3 200 | 5 600 | 10 400 | 13 200 |
| 6 | 1 900 | 1 500 | 1 300 | 735 | 570 | 365 | 1 200 | 630 | 2 700 | 4 800 | 8 700 | 11 000 |
| 7 | 1 600 | 1 300 | 1 100 | 630 | 485 | 315 | 1 000 | 540 | 2 300 | 4 000 | 7 400 | 9 400 |
| 8 | 1 400 | 1 100 | 975 | 550 | 425 | 275 | 875 | 475 | 2 000 | 3 500 | 6 500 | 8 300 |
| 9 | 1 200 | 975 | 865 | 490 | 380 | 245 | 780 | 420 | 1 800 | 3 100 | 5 800 | 7 400 |
| 10 | 1 100 | 880 | 780 | 440 | 340 | 220 | 700 | 380 | 1 600 | 2 800 | 5 200 | 6 600 |
| 11 | 1 000 | 810 | 720 | 405 | 320 | 200 | 635 | 350 | 1 450 | 2 600 | 4 800 | 6 100 |
| 12 | 930 | 745 | 665 | 370 | 290 | 185 | 585 | 320 | 1 300 | 2 400 | 4 400 | 5 600 |
| 13 | 860 | 685 | 610 | 340 | 270 | 170 | 540 | 295 | 1 200 | 2 200 | 4 000 | 5 100 |

1) Drehzahl auch für Bearbeitung von Duroplasten, Hartpapier und Hartgewebe, jedoch anstelle der HSS-Bohrer Schnellstahlbohrer mit Hartmetall K 10 bestückt erforderlich

2) für Thermoplaste ca. doppelte Werte

