



Šroubovací technika

Automatizace

Pneumatické motory

Pneumatické nářadí

**DEPRAG**  
machines unlimited



## Příslušenství

### Příslušenství k pneumatickému nářadí & instalace

- Údržbové jednotky
- Olej, mazivo
- Pružinové závěsy (balancéry)
- Hadice
- Rychlospojky, bajonetové spojky, šroubové a hadicové spojky
- Vsuvky pro rychlospojky
- Šroubení
- Rozdělovače
- Nátrubky, kloubové spojky
- Ofukovací pistole
- Omezovač výkonu
- Externí filtry
- Ostatní příslušenství

Ke svému profesionálnímu pneumatickému nářadí dodáváme rozsáhlý sortiment příslušenství. Kompletně Vám vybavíme ruční pracoviště pro manuální úkoly včetně rozvodu vzduchu.



Naše poradenství nekončí pouhým výběrem a prodejem vhodného typu pneumatického nářadí. Maximální výkon a životnost pneumatického nářadí ovlivňuje i správná volba napojení na rozvod stlačeného vzduchu a pravidelný provozní servis. Stejně tak pohodlí obsluhy pneumatického nářadí při výkonu pracovní činnosti je závislé na vhodném výběru volitelného příslušenství. I to je nedílná součást naší nabídky a technického poradenství.



## OBSAH

Zásady použití pneumatického nářadí	Strana 2
Zásady napojení pneumatického nářadí do rozvodu tlakového vzduchu, bezpečnost při napojení nářadí	Strana 3
Schéma napojení pneumatického nářadí do rozvodu tlakového vzduchu	Strana 4
Údržbové jednotky - G1", G1/4", G3/8", G1/2"	Strana 5
Olej, pružinové závěsy, hadice	Strana 6
Rychlospojky, bajonetové, šroubové a hadicové spojky	Strana 7
Vsuvky pro rychlospojky, připojovací vsuvky, vsuvky s připojením na hadici, hadicové nátrubky s převlečnou maticí, těsnicí kroužky	Strana 8
Šroubení, otočné a kloubové nátrubky, rozdělovače	Strana 9
Ofukovací pistole, omezovač výkonu, externí filtry	Strana 10

## ZÁSADY POUŽITÍ PNEUMATICKÉHO NÁŘADÍ

Pro dosažení optimálního výkonu pneumatického nářadí a maximálního zefektivnění práce je nezbytné správně zvolit jednotlivé komponenty pro připojení nářadí na stlačený vzduch a jejich nastavení.

Volba nevhodných prvků pro napojení pneumatického nářadí DEPRAG INDUSTRIAL na stlačený vzduch eventuálně i jejich špatné nastavení v praxi vede k dřívějšímu opotřebení nářadí, k nežádoucí ztrátě výkonu a tím ke snížení produktivity práce a zvýšení nákladů na údržbu pneumatického nářadí. Proto pro Vás naši specialisté s dlouholetými zkušenostmi připravili katalog příslušenství včetně správného napojení pneumatického nářadí v průmyslové praxi. Pouze s námi doporučeným příslušenstvím dosáhnete optimálního výkonu nářadí DEPRAG INDUSTRIAL, Vaše práce se zefektivní a současně minimalizujete náklady na případnou údržbu nářadí.

### Před použitím nářadí DEPRAG INDUSTRIAL dodržujte několik zásad:

- Před připojením nářadí na stlačený vzduch profoukněte hadici malým množstvím vzduchu, aby došlo k odstranění nečistot. Přitom používejte ochranné brýle!
- Dbejte na to, aby v celém přívodu vzduchu byla zachována minimální světlost, která je definována v technických parametrech jednotlivých výrobků. Nikde nesmí být zúžená nebo zalomená místa. Je-li přívodní hadice delší než 2 m, měla by být jako každý napojovací stupeň použita hadice s nejbližší vyšší světlostí, aby nedošlo k nežádoucímu snížení výkonu.
- Optimálního výkonu dosáhnete, v případě použití mazaného stlačeného vzduchu, při dávkování oleje 1 – 2 kapky na 1 m<sup>3</sup> spotřeby vzduchu. Přívod vzduchu k výrobku musí být filtrovaný. Jednotku údržby stlačeného vzduchu, ventily, tlumiče hluku volte dle spotřeby vzduchu nářadí, která je uvedena v technických parametrech pneumatického nářadí DEPRAG INDUSTRIAL.
- Průřezy přívodních hadic stanovte tak, aby pokles tlaku z údržbové jednotky až k nářadí byl pod 0,5 baru. Používejte pouze výrobcem schválené mazací prostředky.
- Pomocí manometru zkontrolujte provozní tlak na místě odběru. S pomocí regulačního ventilu musí být provozní tlak nastaven na max. 6,3 baru. Vyšší provozní tlak vede k předčasnému opotřebení nářadí. Naopak při příliš nízkém provozním tlaku nelze dosáhnout technické parametry daného typu pneumatického nářadí udávané v návodě k obsluze a v prospektech. Je proto nezbytné zajistit dodávku kvalitního stlačeného vzduchu při definovaném tlaku a stejně tak i množství vzduchu potřebné pro příslušné nářadí.

### Připojení nářadí:

- **s lamelovým motorem**
  - Pro normální provoz s přimazáváním vzduchu na jednotku údržby, která se skládá z filtru s odlučovačem vody, regulačního ventilu tlaku vzduchu a olejovače. Standardní filtrační schopnost jednotek pro úpravu vzduchu je 25 µm.
- **s turbínovým pohonem**
  - Pro provoz bez přimazávání vzduchu na regulátor s filtrací, který se skládá z filtru s odlučovačem vody a regulačního ventilu tlaku. Standardní filtrační schopnost jednotek pro úpravu vzduchu je 5 µm.
- **kleště s přimazáváním/bez přimazávání**
  - Pro normální provoz s přimazáváním vzduchu na jednotku údržby, která se skládá z filtru s odlučovačem vody, regulačního ventilu tlaku vzduchu a olejovače. Standardní filtrační schopnost jednotek pro úpravu vzduchu je 25 µm.
  - Pro provoz bez přimazávání vzduchu na regulátor s filtrací, který se skládá z filtru s odlučovačem vody a regulačního ventilu tlaku. Standardní filtrační schopnost jednotek pro úpravu vzduchu je 5 µm.

### Se zřetelem na kvalitu tlaku vzduchu podle ISO 8573-1:2010 doporučujeme:

Provoz	Třída	Zbytky prachu		Zbytky vody		Zbytkový obsah oleje (mg/m <sup>3</sup> )
		Velikost částic (µm)	Max. koncentrace (mg/m <sup>3</sup> )	Max. koncentrace (g/m <sup>3</sup> )	Rosný bod (°C)	
S přimazáváním	-4/4	25	10	6	+3	5
Bez přimazáváním	6/3/3	5 *)	5	0,88	-20	1

\*) Pro nářadí, které je v provozu bez přimazávání vzduchu, je dostačující filtrační stupeň 8 µm.

## ZÁSADY NAPOJENÍ PNEUMATICKÉHO NÁŘADÍ DO ROZVODU TLAKOVÉHO VZDUCHU

- Vzduch vstupující do pneumatického nářadí musí být suchý, bez kondenzátu a nečistot.
- Lamelové motory musí být přimazávány speciálním olejem firmy DEPRAG. Je proto nutné zvolit jednotku pro úpravu vzduchu včetně olejovače.
- Pneumatické nářadí se zubovým nebo turbínovým motorem musí být připojeno na stlačený vzduch bez přimazávání. Proto je nezbytné zvolit jednotku pro úpravu vzduchu bez olejovače.
- Doporučená délka hadice od údržbové jednotky k pneumatickému nářadí je 2 m - při doporučené světlosti hadice (v případě použití delší hadice je nutno použít hadice s větší světlostí)
- Použití údržbových jednotek (kombinace filtru, olejovače, regulátoru tlaku)
- Umístění údržbové jednotky (snadná kontrola olejové náplně a celkové funkčnosti)
- Výběr údržbové jednotky (dle průtoku vzduchu v m<sup>3</sup>/min v závislosti na spotřebě připojeného pneumatického nářadí a počtu připojeného nářadí)
- Pro zvýšení životnosti pneumatického nářadí doporučujeme používat externí filtry. Doplňková mikrofiltrace však v žádném případě nenahrazuje funkci údržbové jednotky. Před externím filtrem nedoporučujeme používat vsuvku nebo rychlospojku.
- Správná jmenovitá světlost připojovací hadice (dle technických parametrů pneumatického nářadí uvedených v návodě k obsluze nebo v prospektu)

**Nabízíme Vám návrhy pro instalaci každého nářadí - ušetříme Vám čas a zajistíme správnou výkonnost instalovaného rozvodu vzduchu od počátečního závitu až k nářadí. Kontaktujte naše odborné poradce!**



### Bezpečnost při napojení nářadí

- Vždy je velmi důležité pravidelně kontrolovat rychlost otáčení výstupního vřetena. Otáčky musí odpovídat technickým parametrům daného nářadí (především brusek).
- Pokud je bruska vybavena bezpečnostním krytem, musí být používán. Doporučujeme pravidelně kontrolovat stav krytu, zejména pak jeho neporušenost.
- Používejte vždy vhodné brusivo, mezi nejdůležitější parametry patří maximální přípustná obvodová rychlost, která by neměla být nikdy přesažena. Brusivo musí být vhodné jak pro nářadí tak i aplikaci.
- Používejte vždy brusné nástroje v bezvadném stavu bez zjevných kvalitativních závad, brusivo musí být skladováno za výrobcem uvedených podmínek. Brusné nástroje by měly být vyvážené (případně orovnány) - pro minimalizování případných vibrací plynoucích z nevyvážení. Dbejte i na kvalitu upnutí brusných nástrojů, jednotlivé upínací rozměry na nářadí musí odpovídat brusným nástrojům.
- Po montáži nového brusného nástroje proveďte jeho otestování krátkým chodem naprázdno.
- Používejte vždy předepsané ochranné pomůcky (ochrana zraku, sluchu, rukavice, případně přilbu).
- Provádějte pravidelnou údržbu nářadí i rozvodů stlačeného vzduchu.

# SCHÉMA NAPOJENÍ PNEUMATICKÉHO NÁŘADÍ DO ROZVODU TLAKOVÉHO VZDUCHU

## Údržbová jednotka G1/4"

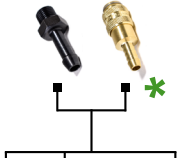
S olejovačem  
Lamelové motory  
Kleště

Bez olejovače  
Turbinové motory



0,35-1,3 m<sup>3</sup>/min

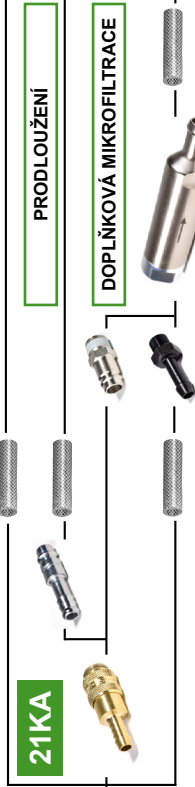
0-0,5 m<sup>3</sup>/min



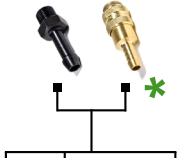
PŘÍMÉ NAPOJENÍ

PRODLOUŽENÍ

DOPLŇKOVÁ MIKROFILTRACE



21KA



## Údržbová jednotka G3/8"

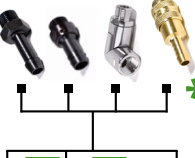
S olejovačem  
Lamelové motory  
Kleště

Bez olejovače  
Turbinové motory



0,7-3,3 m<sup>3</sup>/min

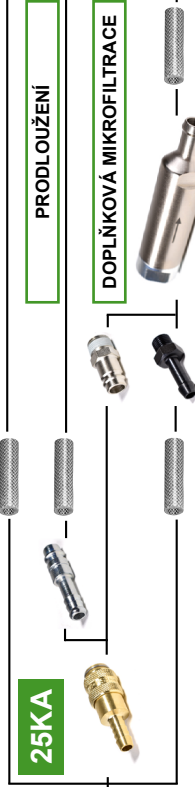
0,5-1 m<sup>3</sup>/min



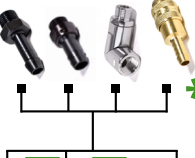
PŘÍMÉ NAPOJENÍ

PRODLOUŽENÍ

DOPLŇKOVÁ MIKROFILTRACE



25KA



## Údržbová jednotka G1/2"

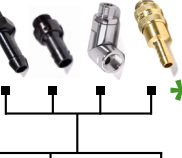
S olejovačem  
Lamelové motory

Bez olejovače  
Turbinové motory



1,5-5 m<sup>3</sup>/min

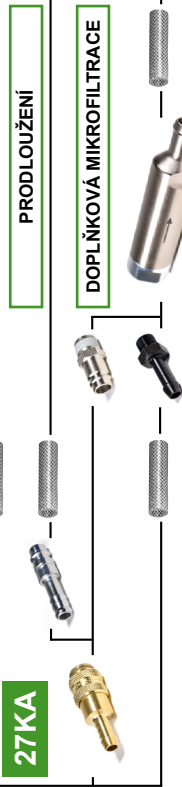
1-2 m<sup>3</sup>/min



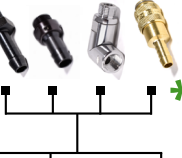
PŘÍMÉ NAPOJENÍ

PRODLOUŽENÍ

DOPLŇKOVÁ MIKROFILTRACE



27KA



## Údržbová jednotka G1"

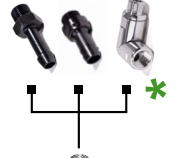
S olejovačem  
Lamelové motory

Bez olejovače  
Turbinové motory



10-13,5 m<sup>3</sup>/min

2-4,5 m<sup>3</sup>/min



PŘÍMÉ NAPOJENÍ

DOPLŇKOVÁ MIKROFILTRACE



BAJONET



\* V případě použití externího filtru nedoporučujeme použití vsuvky a rychlospojky.

## ÚDRŽBOVÉ JEDNOTKY - G1“, G1/4“, G3/8“, G1/2“

### Údržbové jednotky

Pro zajištění optimálního výkonu a optimální životnosti pneumatického nářadí DEPRAG INDUSTRIAL je nezbytné zajistit správnou úpravu stlačeného vzduchu, který používáte. Do provozního tlaku v rozvodu stlačeného vzduchu 6,3 barů není nutné používat údržbovou jednotku s regulátorem. Mezi nesporné výhody údržbových jednotek patří snadná instalace, jednoduchá údržba a dlouhá životnost. Polykarbonátová nádoba s kovovou ochranou. Max. tlak: 12 bar. Katalogové hodnoty průtoku vzduchu jsou doporučeny výrobcem a jsou uvedeny při maximální tlakové ztrátě 0,5 barů.

### Údržbové jednotky - G1“

	S regulátorem, vč. manometru	Bez regulátoru
<b>Filtr - olejovač (dvojdílná sestava), filtrace 25µm</b>		
Objednací číslo	6074529	6074528
Max. průtok (m <sup>3</sup> /min)	13	13,5
<b>Filtr (jednodílná sestava), filtrace 5µm</b>		
Objednací číslo	6061218A	6061282A
Max. průtok (m <sup>3</sup> /min)	10	10

Pro upevnění údržbové jednotky dodáváme příslušné montážní úchyty a držáky (na poptávku).

### Údržbové jednotky - G1/4“, G3/8“, G1/2“

Závit	G1/4“	G3/8“	G1/2“
<b>Filtr s regulátorem vč. manometru - olejovač (trojdílná sestava), filtrace 25µm</b>			
Objednací číslo	6060870A	6060871A	6060872A
Max. průtok (m <sup>3</sup> /min)	0,35	0,7	1,5
<b>Filtr s regulátorem vč. manometru - olejovač (dvoudílná sestava), filtrace 25µm</b>			
Objednací číslo	6060873A	6060874A	6060875A
Max. průtok (m <sup>3</sup> /min)	0,35	0,7	1,5
<b>Filtr - olejovač (bez regulátoru), filtrace 25µm</b>			
Objednací číslo	6060876A	6060877A	6060878A
Max. průtok (m <sup>3</sup> /min)	1,3	3,3	5,0

### Technická data - moduly G1/4“, G3/8“, G1/2“

Závit	G1/4“	G3/8“	G1/2“
<b>Filtr (filtrace 25µm)</b>			
Objednací číslo	6060908A	6060909A	6060910A
Max. průtok (m <sup>3</sup> /min)	1,3	3,3	5
Kapacita odkalovací nádoby (ml)	9	32	44
<b>Regulátor</b>			
Objednací číslo	6060917A	6060918A	6060919A
Max. průtok (m <sup>3</sup> /min)	0,35	1,0	1,5
<b>Filtr-regulátor (filtrace 5µm)</b>			
Objednací číslo	6060914B	6060915B	6060916B
Max. průtok (m <sup>3</sup> /min)	0,3	0,6	1,3
Kapacita odkalovací nádoby (ml)	9	32	44
<b>Filtr-regulátor (filtrace 25µm)</b>			
Objednací číslo	6060914A	6060915A	6060916A
Max. průtok (m <sup>3</sup> /min)	0,35	0,7	1,5
Kapacita odkalovací nádoby (ml)	9	32	44
<b>Olejovač</b>			
Objednací číslo	6060911A	6060912A	6060913A
Max. průtok (m <sup>3</sup> /min)	1,3	4	5
Kapacita odkalovací nádoby (ml)	20	57	152

### Příslušenství na objednávku:

Závit	G1/4“	G3/8“	G1/2“
Úchyt na stěnu pro filtr nebo olejovač (1)	6074293	6074301	6074313
Úchyt na stěnu pro regulátor (2)	6074294	6074303	6074316
Manometr (3)	6060907A	6060907A	6060907A
Těsnicí set (4)	6074296	6074305	6074318
Těsnicí set (5)	6074298	6074307	6074320
Automatický plovákový odtok (6)	6074299	6074308	6074322



# OLEJ, PRUŽINOVÉ ZÁVĚSY, HADICE

## Olej a mazivo pro pneumatické nářadí

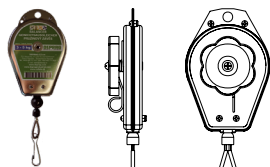
Olej a mazivo zejména pro pneumatické nářadí, lamelové motory a hydraulická zařízení. Vynikající ochrana proti opotřebením.



Objednací číslo	Viskozita (mm <sup>2</sup> /s)
<b>Olej (1l/5l)</b>	
6074291 (1l)	22 při 40°C, ISO 3448
6074880 (5l)	22 při 40°C, ISO 3448
<b>Bioolej - 1l (pro mazání pilových řetězů a vodících lišt)</b>	
830752	170 (vysoká viskozita - pro celoroční použití, bod tuhnutí je nižší než -15°C)
<b>Víceúčelové plastické EP mazivo (tuba 100g/dóza 1kg)</b>	
807293 (tuba - 100 g)	-
807294 (dóza - 1 kg)	-

## Pružinové závěsy (balancéry)

Vyvážení nářadí, zvýšení komfortu při práci s větším počtem nářadí různého druhu. Ideální pro montážní linky, dílny a opakující se pracovní operace.

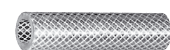


Objednací číslo	Nosnost (kg)	Max. vytažení lana (m)	Hmotnost (kg)	Rozměry (HxBxT) (mm)
827677A	0,6 - 1,5	1,6	0,5	180x100x67
6074546	1,0 - 2	1,6	0,5	210x100x50
6074547	1,5 - 3	1,5	0,5	210x100x50
6074548	3 - 5	1,5	0,8	250x110x50
6074549	5 - 7	1,3	1,9	280x130x55
6074550	5 - 9	1,3	1,5	280x130x55

Dle požadavku lze zajistit dodávky dalších pružinových závěsů s jinými nosnostmi.

## Tlakové hadice (PVC/pryž)

Pro rozvod stlačeného vzduchu i v nejtěžších podmínkách průmyslu (strojírenství, loděnice, slévárny atd.) V nabídce různé délky a průměry.



Tlaková hadice (PVC)



Tlaková hadice (pryž)





Objednací číslo	Vnitřní Ø (mm)	Vnější Ø (mm)
<b>Tlakové hadice (PVC)</b>		
825346	5	10
6074802	6	6
6074866	6,3	9
6070359	8	13
315069	10	15
829458	12,5	18
6078458	19	25
<b>Tlakové hadice (pryž) - antistatické, splňující podmínky ATEX</b>		
6075837	6	13
6075882	8	13
6070358	10	17
6078467	13	21
6078615	19	28

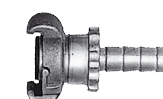
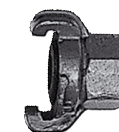
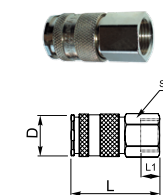
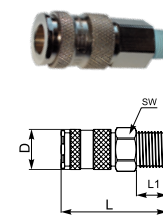
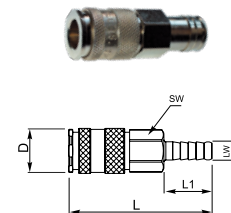
Dle požadavku nabízíme i protijiskrové hadice s vyšší odolností.

# RYCHLOSPOJKY, BAJONETOVÉ, ŠROUBOVÉ A HADICOVÉ SPOJKY

## Rychlospojky, bajonetové spojky, šroubové a hadicové spojky

Snadné spojení a rozpojení rozvodů založených na bázi stlačeného vzduchu. Vysoký průtok vzduchu a minimální pokles tlaku - vysoká produktivita.

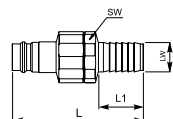
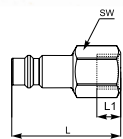
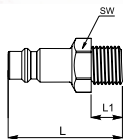
Typ	Objednací číslo	Připojovací rozměr	SW (mm)	Délka L (mm)	Délka L1 (mm)	Průměr D (mm)	Světlost (mm)
<b>Rychlospojky s připojovacím hadicovým nátrubkem</b>							
21KA	6078741	6 mm (1/4")	14	46	17	16	5
	6078742	8 mm (5/16")	14	46	17	16	5
	6078743	10 mm (3/8")	14	46	17	16	5
25 KA	6074595	6 mm (1/4")	19	73	25	23	7,8
	6074596	8 mm (5/16")	19	73	25	23	7,8
	6074597	10 mm (3/8")	19	73	25	23	7,8
	6074598	13 mm (1/2")	19	73	25	23	7,8
27 KA	6074654	13 mm (1/2")	24	77	25	28	10
	6074614	16 mm (5/8")	24	77	25	28	10
	6074615	19 mm (3/4")	24	77	25	28	10
<b>Rychlospojky s připojovacím závitem vnějším</b>							
21KA	6078744	G1/8"	14	36	7	16	5
	6078745	G1/4"	17	38	9	16	5
	6078746	G3/8"	19	38	9	16	5
25 KA	6074599	R1/4"	19	60	12	23	7,8
	6074655	R3/8"	19	60	13	23	7,8
	6074600	R1/2"	22	65	27	23	7,8
27 KA	6074656	R3/8"	24	60	12	28	10
	6074616	R1/2"	24	65	17	28	10
	6074617	R3/4"	27	65	17	28	10
<b>Rychlospojky s připojovacím závitem vnitřním</b>							
21KA	6078747	G1/8"	14	36	9	16	5
	6078748	G1/4"	17	38	9	16	5
	6078749	G3/8"	19	38	9	16	5
25 KA	6074601	G1/4"	19	55	9	23	7,8
	6074652	G3/8"	19	55	9	23	7,8
	6074602	G1/2"	24	57	12	23	7,8
27 KA	6074657	G3/8"	24	57	9	28	10
	6074618	G1/2"	24	57	12	28	10
	6074619	G3/4"	32	61	16	28	10
<b>Bajonetové spojky s vnějším závitem a těsnicím kroužkem, z temperované litiny</b>							
Objednací číslo	Závit	Těsnicí kroužek (náhradní díl) - objednací číslo					
804350	G3/8"	804765 					
804351	G1/2"						
804352	G3/4"						
804353	G1"						
<b>Bajonetové spojky s vnitřním závitem a těsnicím kroužkem, z temperované litiny</b>							
Objednací číslo	Závit	Těsnicí kroužek (náhradní díl) - objednací číslo					
804340	G3/8"	804765 					
804341	G1/2"						
804342	G3/4"						
804343	G1"						
<b>Šroubové spojky s hadicovým nátrubkem a těsnicím kroužkem, z temperované litiny</b>							
Objednací číslo	Pro přívodní hadici se světlostí (mm)	Těsnicí kroužek (náhradní díl) - objednací číslo					
804330	10	829468 					
804331	12/13						
804332	15/16						
804333	19						
804334	25						
<b>Hadicové spojky s nátrubkem a těsnicím kroužkem, z temperované litiny</b>							
Objednací číslo	Pro přívodní hadici se světlostí (mm)	Těsnicí kroužek (náhradní díl) - objednací číslo					
804320	6/7	804765 					
804321	10						
804322	12/13						
804323	15/16						
804324	19						
804328	25						



# VSUVKY, HADICOVÉ NÁTRUBKY, TĚSNICÍ KROUŽKY

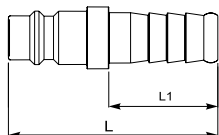
## Vsuvky (PVC/pryž)

Nabízíme rozsáhlý sortiment vsuvek pro snadné spojení a rozpojení rozvodů založených na bázi stlačeného vzduchu. Kvalitní provedení, dlouhá životnost.



Typ	Objednací číslo	Připojovací rozměr	SW (mm)	Délka L (mm)	Délka L1 (mm)	Světlost (mm)
<b>S vnějším závitem</b>						
21 KA	6078750	G1/8"	14	25	7	5
	6078751	G1/4"	17	28	9	5
	6078752	G3/8"	19	28	9	5
25 KA	6074649	R1/8"	13	33	9	7,8
	6072224	R1/4"	14	37	12	7,8
	6074658	R3/8"	17	37	12	7,8
	6074608	R1/2"	22	43	17	7,8
27 KA	6074659	R3/8"	17	40	12	10
	6072227	R1/2"	22	46	17	10
	6074624	R3/4"	27	46	19	10
<b>S vnitřním závitem</b>						
21 KA	6078753	G1/8"	14	25	8	5
	6078754	G1/4"	17	25	9	5
	6078755	G3/8"	19	26	9	5
25 KA	804261	G1/4"	17	33	9	7,8
	6074653	G3/8"	19	33	9	7,8
	6074610	G1/2"	24	36	12	7,8
27 KA	6074660	G3/8"	19	34	9	10
	6074625	G1/2"	24	38	12	10
	6074626	G3/4"	32	42	16	10
<b>Se zpětným ventilem</b>						
26 KA	6074611	8 mm (5/16")	21	67	25	7,2
	6074612	10 mm (3/8")	21	67	25	7,2
	6074613	13 mm (1/2")	21	67	25	7,2

## Vsuvky s připojením na hadici



Typ	Objednací číslo	Připojovací rozměr LW (mm)	Délka L (mm)	Délka L1 (mm)	Světlost (mm)
<b>S vnějším závitem</b>					
21 KA	6078756	6 mm (1/4")	32	17	5
	6078757	8 mm (5/16")	32	17	5
	6078758	10 mm (3/8")	32	17	5
25 KA	829220	6 mm (1/4")	48	25	7,8
	6072226	8 mm (5/16")	48	25	7,8
	315071	10 mm (3/8")	48	25	7,8
	6074606	13 mm (1/2")	48	25	7,8
27 KA	6074661	10 mm (3/8")	48	25	10
	829461	13 mm (1/2")	48	25	10
	6074621	16 mm (5/8")	49	25	10
	6074622	19 mm (3/4")	49	25	10

## Připojovací vsuvky s oblným závitem a vnitřním kuželem 1:3 DIN 20037, použití např. ve stavebnictví)



Objednací číslo	Vnější závit (nářadí)	Vnější závit (převlečná matice)
410016	G1/2"	Rd 32 x 1/8"
410015	G3/4"	Rd 32 x 1/8"
6078761	G1"	Rd 32 x 1/8"

## Hadicové nátrubky s kuželem 1:3 DIN 20034 a převlečná matice DIN 20033



Objednací číslo	Hadicový nátrubek světlost hadice (mm)	Objednací číslo (mm)	Převlečná matice
804302	12/13	804312	
804303	15/16	804312	Rd 32 x 1/8"
804304	19	804312	

## Těsnicí kroužky (z tvrzeného PVC)



Objednací číslo	Pro závit
811351	G1/8"
811286	G1/4"
811332	G3/8"
811401	G1/2"
811409	G3/4"

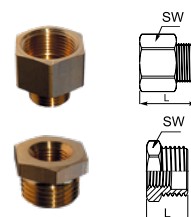
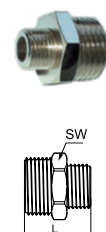
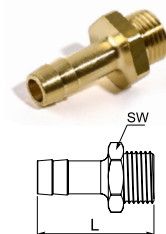


# ŠROUBENÍ, OTOČNÉ A KLOUBOVÉ NÁTRUBKY, ROZDĚLOVAČE

## Šroubení

Hadicová šroubení, dvojitá šroubení, redukční šroubení s dlouhou životností, vysokým technologickým zpracováním a ergonomií.

Objednací číslo	Připojovací rozměry		SW (mm)	Délka L (mm)
	Závit	Hadice		
<b>Hadicová šroubení, s vnějším závitem</b>				
6074650	G1/8"	6 mm (1/4")	14	33
801280	G1/4"	6 mm (1/4")	17	36
6074628	G1/4"	8 mm (5/16")	17	36
6074629	G1/4"	9 mm (3/8")	17	36
6074630	G1/4"	13 mm (1/2")	17	42
6074662	G3/8"	6 mm (1/4")	19	36
6074663	G3/8"	9 mm (3/8")	19	36
6074664	G3/8"	13 mm (1/2")	19	42
6074631	G1/2"	6 mm (1/4")	24	40
6074632	G1/2"	9 mm (3/8")	24	40
6074633	G1/2"	13 mm (1/2")	24	46
6074634	G1/2"	16 mm (5/8")	22	50
6078013	G1/2"	19 mm (3/4")	24	54
6074651	G3/4"	16 mm (5/8")	32	60
<b>Dvojitá šroubení, s vnitřním kuželem</b>				
6074635	G1/4"xG1/4"	-	17	23
6074665	G1/4"xG3/8"	-	19	23
6074636	G1/4"xG1/2"	-	24	29
6074666	G3/8"xG3/8"	-	19	23
6074667	G3/8"xG1/2"	-	24	29
6074668	G3/8"xG3/4"	-	32	36
6074637	G1/2"xG1/2"	-	24	30
6074638	G1/2"xG3/4"	-	32	36
6074669	G3/4"xG3/4"	-	32	40
6078015	G1"xG1"	-	36	55
<b>Redukční šroubení</b>				
<b>Dlouhé</b>				
6074639	G1/4"xG3/8"	-	19	29
6074640	G1/2"xG3/4"	-	32	31
<b>Krátké</b>				
6074641	G1/8"xG1/4"	-	32	36
6074642	G1/4"xG1/2"	-	24	30



## Otočné nátrubky

Nátrubky (otočné kolem osy) zamezí kroucení připojené hadice.

Objednací číslo	Připojovací rozměry		Světlost (mm)
	Závit	Hadice	
6022433	G3/8"	13 (1/2")	10
6021377	G1/2"	16 (3/8")	13
6021323A	G1/2"	19 (3/4")	15



## Kloubové nátrubky

U nikdy nebudete muset řešit problémy s kroucením připojené tlakové hadice! Velký rozsah otáčení a pohybu otočné nátrubky ve všech směrech, hadice zůstává rovná. Usnadnění práce v těžko dostupných místech. Vysoký průtok, nízký pokles tlaku. Nižší opotřebení hadice.

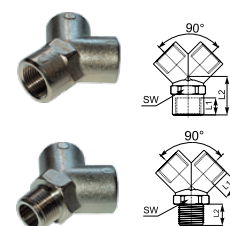
Objednací číslo	Připojovací rozměr	Světlost (mm)
816055	G1/4"	7
816376	G3/8"	11
6078628	G1/2"	11
8078629	G3/4"	16



## Rozdělovače

Kvalitní rozdělovače (rozdvójky) pro připojení rychlospojek - pro rozvod stlačeného vzduchu v instalaci na patřičná pracovní místa.

Objednací číslo	Připojovací rozměr (mm)	SW (mm)	Délka L1 (mm)	Délka L2 (mm)
<b>S vnitřním závitem</b>				
6074643	G1/4"	17	9,5	18
6074644	G3/8"	22	11	23,5
6074645	G1/2"	26	14	28
<b>S vnějším závitem</b>				
6074646	G1/4"	17	11	11
6074647	G3/8"	22	11,5	12,5
6074648	G1/2"	26	14	16,5

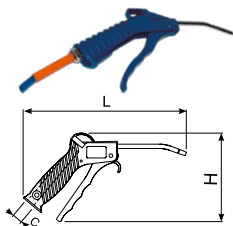


Dle požadavku lze zajistit dodávky dalších typů armatur.

## OFUKOVACÍ PISTOLE, OMEZOVAČ VÝKONU, EXTERNÍ FILTRY

### Ofukovací pistole

Univerzální ofukovací pistole slouží k rychlému čištění velkých ploch a přístupných míst. Neomezené použití např. ve výrobě. Ergonomická rukojeť. Dlouhá ovládací páčka zaručuje přesné dávkování množství vzduchu.

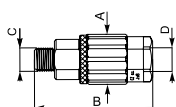


Objednací číslo	Připojovací rozměr C	Výška H (mm)	Délka L (mm)	Hmotnost (kg)
6074670	G1/4"	126	223	0,08

Dle požadavku lze zajistit i dodání ofukovací pistole s Venturiho trubicí.

### Omezovač výkonu

Omezovač výkonu nalezne využití především u rázových utahováků k omezení krouticího momentu a tím k zamezení poškození šroubového spoje.



Objednací číslo	Typ	A (mm)	B (mm)	C (výstup) (mm)	D (vstup) (mm)	Hmotnost (kg)	Max. průtok (m <sup>3</sup> /min)
830743	OMP JS 8	29	73	G1/4"	G1/4"	0,19	1,5

### Externí filtry

Pro zvýšení životnosti Vašeho pneumatického náradí doporučujeme použít externí filtry. Doplnková mikrofiltrace v žádném případě nenahrazuje funkci údržbové jednotky. Před externím filtrem nedoporučujeme používat vsuvku nebo rychlospojku.



Objednací číslo	Připojovací rozměr (mm)	Filtrace (μm)	Světlost (mm)
6021279A	G1/2"	20	8
6021280A	G1/2"	20	10
6021281A	G1/2"	20	12
6021282A	G1/2"	20	16
6021283A	G1/2"	20	19
6022055A	G3/4"	20	19

### OSTATNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ

DEPRAG CZ a.s. nabízí rozsáhlý sortiment příslušenství k pneumatickému náradí DEPRAG INDUSTRIAL. Toto příslušenství naleznete v jednotlivých katalogích nebo na [www.deprag.cz](http://www.deprag.cz) u jednotlivého náradí (např. sklíčidla u vrtaček, sekáče u kladiv atd.).





**DEPRAG**  
machines unlimited



DEPRAG CZ a.s., T. G. Masaryka 113, 507 81 Lázně Bělohrad  
Tel.: +420-493 771 511, Fax: +420-493 771 623, E-mail: [sales@deprag.cz](mailto:sales@deprag.cz), Internet: [www.deprag.cz](http://www.deprag.cz)

Technické změny vyhrazeny