



Schraubtechnik

Automation

Druckluftmotoren

Druckluftwerkzeuge



Zubehör

Zubehör zu Druckluftwerkzeugen & Druckluftaufbereitung

- **Wartungseinheiten**
- **Öl, Getriebefett**
- **Gewichtsausgleicher**
- **Schläuche**
- **Steckkupplungen, Momentkupplungen, Schraubkupplungen, Schlauchkupplungen**
- **Verschraubungen**
- **Drehbare Tüllen, Schwenkhalter**
- **Stecknippel, Schlauchtüllen, Dichtungsringe**
- **Verteiler**
- **Ausblaspistole**
- **Leistungsbegrenzer**
- **Externe Filter**
- **Sonstiges Zubehör**

DEPRAG CZ a.s. bietet ein umfangreiches Zubehörprogramm Von der vollständigen Ausstattung Ihres Handarbeitsplatzes für Ihre manuellen Produktionsaufgaben bis hin zur Druckluftaufbereitung - alles aus einer Hand - von DEPRAG.

Sinnvolles, preiswertes Zubehör für Ihre Anforderungen.



Unsere Fachberater helfen Ihnen bei der Auswahl des passenden Druckluftwerkzeuges gerne weiter. Gute Beratung hört mit dem Kauf Ihres Druckluftwerkzeuges bei uns nicht auf, im Gegenteil: Wir bieten auch After-Sales-Service. Die richtige Auswahl des passenden Zubehörs sowie regelmäßige Wartung erhöhen die Lebensdauer Ihres Druckluftwerkzeugs und haben positiven Einfluss auf die Leistung. Gerne unterstützen wir Sie bei dieser Aufgabe mit unserem Wartungs- und Reparaturservice, z.B. regelmäßige Reinigung, Austausch der Verschleißteile, Luftölung usw. Wir sind der richtige Ansprechpartner für Sie.



INHALT

Grundprinzipien zur Anwendung von Druckluftwerkzeugen	Seite 2
Druckluftwerkzeuge-Anschluss an die Druckluftverteilung, Sicherheit bei der Installation der Druckluftwerkzeuge	Seite 3
Anschlussschemata	Seite 4
Wartungseinheiten	Seite 5
Öl, Gewichtsausgleicher, Schläuche	Seite 6
Steck-, Moment-, Schraub- und Schlauchkupplungen	Seite 7
Stecknippel, Schlauchtüllen, Dichtungsringe	Seite 8
Verschraubungen, drehbare Tüllen, Schwenkhalter, Verteiler	Seite 9
Ausblaspistole, Leistungsbegrenzer, externe Filter	Seite 10

GRUNDPRINZIPIEN ZUR ANWENDUNG VON DRUCKLUFTWERKZEUGEN

Für das Erreichen der optimalen Leistung der Druckluftwerkzeuge und der höchsten Arbeitseffektivität ist es nötig die richtige Einstellung der Druckluftaufbereitung und einzelne Komponenten zu wählen.

Die Auswahl ungeeigneter Komponenten für die Druckluftaufbereitung und ihre schlechte Einstellung führt in der Praxis zum schnelleren Verschleiß der Werkzeuge, zum Leistungsverlust und damit zur Minderung der Arbeitsproduktivität und zur Erhöhung der Wartungskosten für die Werkzeuge. Deshalb haben unsere Spezialisten aufgrund langjähriger Erfahrung für Sie diesen Katalog für Druckluftaufbereitung und Zubehör zusammengestellt. Nur mit dem von uns empfohlenen Zubehör erreichen Sie die optimale Leistung der DEPRAG INDUSTRIAL Druckluftwerkzeuge, maximale Effektivität Ihrer Arbeit und minimalisieren Sie die Kosten für die Wartung der Werkzeuge.

Installationshinweise:

- Vor Anschluss der Maschine Druckluftleitung und Schlauch durch Ausblasen mit geringem Druck reinigen, um Schmutzpartikel zu entfernen. Hierbei Schutzbrille tragen!
- Achten Sie darauf, dass alle Leitungen genügend große Querschnitte haben (siehe technische Daten im jeweiligen Produktkatalog) und keine Drosselstellen oder Knickstellen vorhanden sind.
- Wenn die Zuluftleitung länger als 2 m ist, sollte die nächstgrößere Schlauch-Nennweite verwendet werden, um Minderleistung zu vermeiden.
- Eine optimale Leistung (bei Produkten, die nur mit geölter Druckluft betrieben werden) wird bei einem Ölzusatz von 1 - 2 Tropfen auf 1 m³ Luftverbrauch erzielt. Die Zuluft zur Maschine muss gefiltert werden.
- Wartungseinheit, Ventile und Schalldämpfer wählen Sie nach dem Luftverbrauch der Produkte aus (siehe technische Daten). Bemessen Sie die Leistungsquerschnitt so, dass der Druckabfall von der Wartungseinheit bis zur Maschine unter 0,5 bar liegt.
- Verwenden Sie nur durch den Hersteller zugelassenes Öl.
- Überprüfen Sie den Fließdruck an der Maschine! Der Fließdruck muß mit dem Druckregelventil auf (max.) 6,3 bar eingestellt werden. Ein höherer Fließdruck führt zu erhöhtem Verschleiß. Zu niedriger Druck verursacht Minderleistung.
- Die Qualität der Druckluft ist ein entscheidender Faktor für die Lebensdauer der Druckluftmaschinen. Der Einsatz eines Wasserabscheiders bzw. eines zentralen Luftrockners schützt nicht nur das Druckluftnetz, sondern auch in hohem Maße das Druckluftwerkzeug vor Korrosion.
- Verwenden Sie Druckluftfilter: Durch verunreinigte Luft kann es zum Blockieren der Lamellen und damit zum Stillstand des Motors kommen.

Schließen Sie die Werkzeuge wie folgt an:

- **Druckluftwerkzeuge mit Lamellenmotor:**
 - Anschluss an eine Wartungseinheit, bestehend aus Filter mit Wasserabscheider, Druckregler und Öler. Die Filterung sollte 25 µm betragen.
- **Druckluftwerkzeuge mit Turbinenantrieb:**
 - Anschluss an einen Filterregler, bestehend aus Filter mit Wasserabscheider und Druckregler. Die Filterung sollte 5 µm betragen.
- **Zangen - mit/ohne Schmierung**
 - Für den normalen Betrieb - mit Schmierung: Anschluss an eine Wartungseinheit, bestehend aus Filter mit Wasserabscheider, Druckregler und Öler. Die Filterung sollte 25 µm betragen.
 - Für den Einsatz ohne Schmierung: Anschluss an einen Filterregler, bestehend aus Filter mit Wasserabscheider und Druckregler. Die Filterung sollte 5 µm betragen.

Hinsichtlich der Druckluftqualität gemäß ISO 8573-1 empfehlen wir:

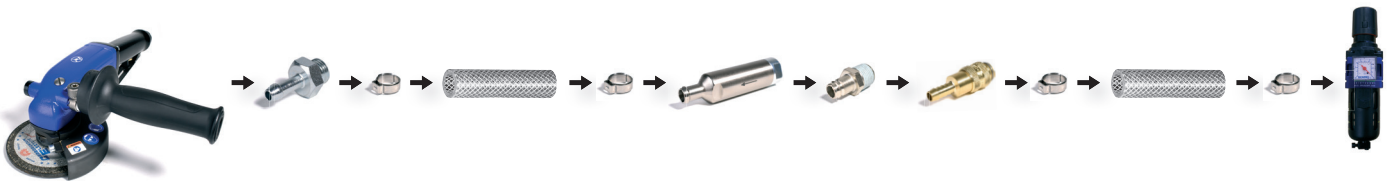
	Klasse	Reststaub		Restwasser		Restöl (mg/m ³)
		Partikelgröße (µm)	Max. Konzentration (mg/m ³)	Max. Konzentration (g/m ³)	Drucktaupunkt (°C)	
Bei geölter Luft	-/4/4	25	10	6	+3	5
Bei ungeölter Luft	6/3/3	5 *)	5	0,88	-20	1

*) Für Maschinen, die im Trockenlauf betrieben werden, ist ein Filtergrad von 8 µm ausreichend.

ANSCHLUSS DER DRUCKLUFTWERKZEUGE AN DIE DRUCKLUFTVERTEILUNG, SICHERHEITSHINWEISE

- Die Druckluft muss sauber und trocken sein (ohne Staub und Kondensat).
- Verwenden Sie für die Lamellenmotoren nur durch den Hersteller zugelassenes Öl. Deshalb ist die richtige Wartungseinheit auszuwählen.
- Ölfreier Betrieb bei den Zahnrad- und Turbinenmotoren. (Wartungseinheit ohne Öl!)
- Empfohlene Schlauchlänge von der Wartungseinheit bis zum Druckluftwerkzeug: 2 m (längere Schläuche erfordern eine größere Schlauchweite)
- Verwendung der Wartungseinheiten (Filter, Öler, Druckregler)
- Die Wartungseinheit sollte zur einfacheren Funktions- und Ölkontrolle in Augenhöhe eingestellt werden.
- Auswahl der Wartungseinheit nach dem Gesamtluftbedarf aller betriebener Werkzeuge
- Für Erhöhung der Lebensdauer der Druckluftwerkzeuge empfehlen wir Zuluftfilter. Die Zuluftfilter ersetzen keinesfalls die Wartungseinheit. Bitte Zuluftfilter mit Schellen montieren, um unnötige Querschnittsverengungen zu vermeiden (keine Stecknippel oder Steckkupplungen!).
- Richtige Nennschlauchweite (lt. technischen Parametern der Druckluftwerkzeuge)

Gerne beraten wir Sie bei der Installation Ihres Druckluftwerkzeuges. Damit sparen wir Ihre Zeit und stellen die korrekte Leistung Ihres Werkzeuges sicher. Sie erhalten von uns die optimale Lösung zur Installation in der Druckluftverteilung - vom Gewinde bis zum Werkzeug! Kontaktieren Sie unsere Fachberater!



- Kontrollieren Sie regelmäßig die Drehgeschwindigkeit der Spindel, die Drehzahl muss den technischen Parametern der einzelnen Produkte entsprechen.
- Beseitigen Sie keine an Maschinen angebrachte Schutzeinrichtungen und stellen Sie deren ordnungsgemäßen Zustand und Anbringung sicher, bevor Sie die Maschine einschalten.
- Verwenden Sie lediglich Schleifwerkzeuge, die den höchsten Sicherheitsnormen entsprechen. Zu den wichtigsten Parametern gehört die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit, die nicht überschritten werden darf. Das verwendete Schleifmittel muss der Anwendung entsprechen und für das Druckluftwerkzeug geeignet sein.
- Überprüfen Sie das Schleifmittel vor Gebrauch der Maschine auf Beschädigung. Verwenden Sie keine angeschlagenen, gerissenen oder anderweitig beschädigten Schleifmittel. Die Schleifmittel müssen entsprechend den Anweisungen des Herstellers sorgfältig aufbewahrt und gehandhabt werden. Prüfen Sie vor Inbetriebnahme der Maschine, ob der Schleifkörper korrekt befestigt und fest angezogen ist. Stellen Sie sicher, dass die Abmessungen des Schleifwerkzeuges zur Maschine kompatibel sind und das Schleifwerkzeug auf die Spindel passt. Nach Montage des neuen Schleifmittels führen Sie mit der Maschine in einer gesicherten Lage einen Probelauf von 30 s Dauer und ohne Belastung durch.
- Verwenden Sie alle vorgeschriebenen Schutzmittel (Augen- und Gehörschutz, Schutzhandschuhe, evtl. Helm).
- Wir empfehlen, regelmäßige Wartungen der Druckluftwerkzeuge und der Druckluftverteilungen durchzuführen.

Anmerkung

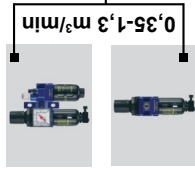
Ausführliche Informationen zur Installation, Wartung und Sicherheitshinweise für Ihr Druckluftwerkzeug finden Sie in der Betriebsanleitung. Liegt Ihnen diese nicht mehr vor, können Sie diese jederzeit bei uns anfordern.

SCHEMA - ANSCHLUSS DER DRUCKLUFTWERKZEUGE AN DRUCKLUFTVERTEILUNG

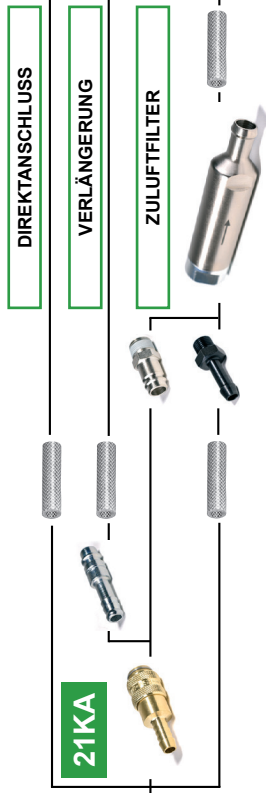
Wartungseinheit G1/4"

Mit Öl
Lamellenmotoren
Zangen

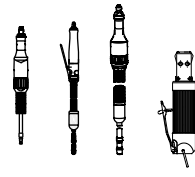
Ohne Öl
Turbinenmotoren



0,35-1,3 m³/min



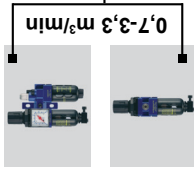
0-0,5 m³/min



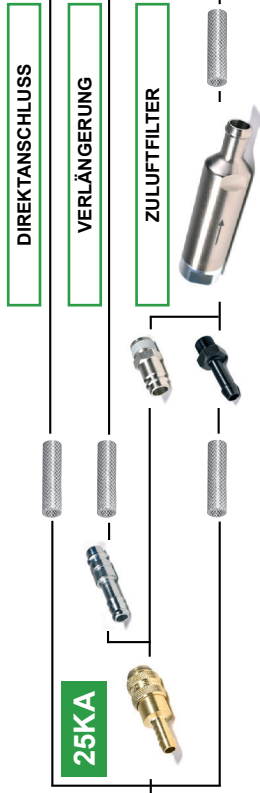
Wartungseinheit G3/8"

Mit Öl
Lamellenmotoren
Zangen

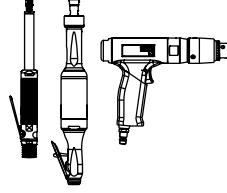
Ohne Öl
Turbinenmotoren



0,7-3,3 m³/min



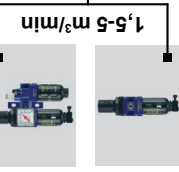
0,5-1 m³/min



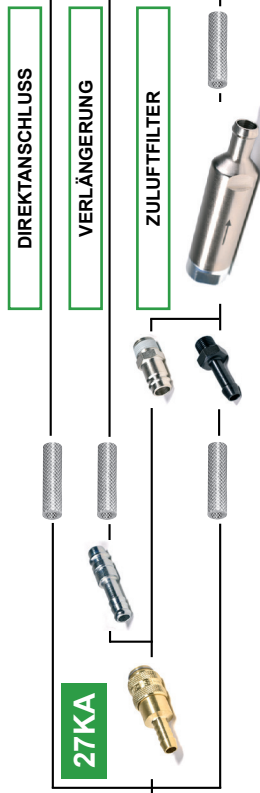
Wartungseinheit G1/2"

Mit Öl
Lamellenmotoren

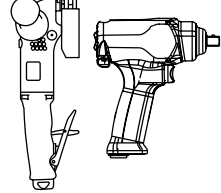
Ohne Öl
Turbinenmotoren



1,5-5 m³/min



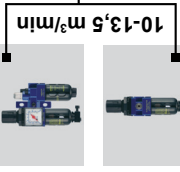
1-2 m³/min



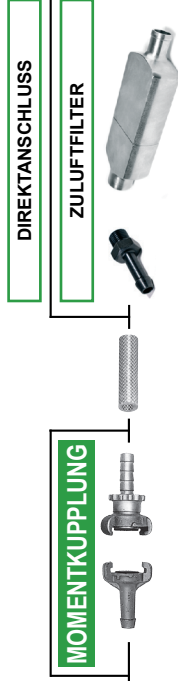
Wartungseinheit G1"

Mit Öl
Lamellenmotoren

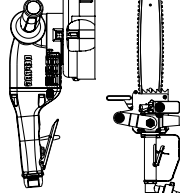
Ohne Öl
Turbinenmotoren



10-13,5 m³/min



2-4,5 m³/min



* Bei Verwendung des Zuluftfilters empfehlen wir Verwendung der Stecknippel und Steckkupplung NICHT.

WARTUNGSEINHEITEN - G1“, G1/4“, G3/8“, G1/2“

Wartungseinheiten

Für das Erreichen der optimalen Leistung der Druckluftwerkzeuge und der höchsten Arbeitseffektivität ist es nötig die richtige Einstellung der Druckluftaufbereitung und einzelne Komponenten zu wählen. Für den Betriebsdruck in Druckluftanschluss bis 6,3 bar ist es nicht notwendig die Wartungseinheit mit Regler zu verwenden. Vorteile der Wartungseinheiten: einfache Installation, einfache Wartung und hohe Lebensdauer. Polycarbonatgefäß mit Metallschutz. Max. Druck: 12 bar. Katalogwerte gemäß Hersteller. Max. Druckverlust 0,5 bar.

Wartungseinheiten - G1“

	Mit Regler, inkl. Druckregelventil	Ohne Regler
Filter - Öler (zweiteilige Gruppe), Filtration 25µm		
Bestellnummer	6074529	6074528
Max. Luftdurchfluß (m³/min)	13	13,5
Filter (einteilige Gruppe), Filtration 5µm		
Bestellnummer	6061218A	6061282A
Max. Luftdurchfluß (m³/min)	10	10

Für Befestigung der Wartungseinheit liefern wir natürlich zuständiges Zubehör (auf Anfrage).

Wartungseinheiten - G1/4“, G3/8“, G1/2“

Gewinde	G1/4“	G3/8“	G1/2“
Filter mit Regler und Druckregelventil - Öler (dreiteilige Gruppe), Filtration 25µm			
Bestellnummer	6060870A	6060871A	6060872A
Max. Luftdurchfluß (m³/min)	0,35	0,7	1,5
Filter mit Regler und Druckregelventil - Öler (zweiteilige Gruppe), Filtration 25µm			
Bestellnummer	6060873A	6060874A	6060875A
Max. Luftdurchfluß (m³/min)	0,35	0,7	1,5
Filter - Öler (ohne Regler), Filtration 25µm			
Bestellnummer	6060876A	6060877A	6060878A
Max. Luftdurchfluß (m³/min)	1,3	3,3	5,0

Technische Daten - Module G1/4“, G3/8“, G1/2“

Gewinde	G1/4“	G3/8“	G1/2“
Filter (Filtration 25µm)			
Bestellnummer	6060908A	6060909A	6060910A
Max. Luftdurchfluß (m³/min)	1,3	3,3	5
Kondensatbehältervolumen (ml)	9	32	44
Regler			
Bestellnummer	6060917A	6060918A	6060919A
Max. Luftdurchfluß (m³/min)	0,35	1,0	1,5
Filter - Regler (Filtration 5µm)			
Bestellnummer	6060914B	6060915B	6060916B
Max. Luftdurchfluß (m³/min)	0,3	0,6	1,3
Kondensatbehältervolumen (ml)	9	32	44
Filter - Regler (Filtration 25µm)			
Bestellnummer	6060914A	6060915A	6060916A
Max. Luftdurchfluß (m³/min)	0,35	0,7	1,5
Kondensatbehältervolumen (ml)	9	32	44
Öler			
Bestellnummer	6060911A	6060912A	6060913A
Max. Luftdurchfluß (m³/min)	1,3	4	5
Kondensatbehältervolumen (ml)	20	57	152

Optionales Zubehör:	Bestellnummer		
Gewinde	G1/4“	G3/8“	G1/2“
Wandbefestigung für Filter oder Öler (1)	6074293	6074301	6074313
Wandbefestigung für Regler (2)	6074294	6074303	6074316
Manometer (3)	6060907A	6060907A	6060907A
Dichtungssatz (4)	6074296	6074305	6074318
Dichtungssatz (5)	6074298	6074307	6074320
Automatisches Kondensatablaßventil (6)	6074299	6074308	6074322



ÖL, GEWICHTSAUSGLEICHER, SCHLÄUCHE

Öl und Getriebefett für Druckluftwerkzeuge

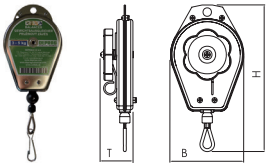
Öl und Getriebefett vor allem für Druckluftwerkzeuge, Lamellenmotoren und hydraulische Einrichtungen. Hervorragender Verschleißschutz.



Bestellnummer	Viskosität (mm ² /s)
Öl (1l/5l)	
6074291 (1l)	22 bei 40°C, ISO 3448
6074880 (5l)	22 bei 40°C, ISO 3448
Bioöl - 1l (für das Schmieren von Kettensägen und Führungsleisten)	
830752	170 (höchste Viskosität)
Spezial-Getriebefett (Tube 100g/Dose 1kg)	
807293 (Tube- 100 g)	-
807294 (Dose - 1 kg)	-

Gewichtsausgleicher

Perfekte Balance der Werkzeuge, hoher Arbeitskomfort. Ideal für Montagelinien und wiederholte Arbeitsoperationen.

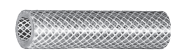


Bestellnummer	Tragkraft (kg)	Max. Seilauszug (m)	Gewicht (kg)	Abmessungen HxBxT (mm)
827677A	0,6 - 1,5	1,6	0,5	180x100x67
6074546	1,0 - 2	1,6	0,5	210x100x50
6074547	1,5 - 3	1,5	0,5	210x100x50
6074548	3 - 5	1,5	0,8	250x110x50
6074549	5 - 7	1,3	1,9	280x130x55
6074550	5 - 9	1,3	1,5	280x130x55

Auf Anfrage sind auch weitere Gewichtsausgleicher mit anderen Tragkräften lieferbar.

Druckluftschläuche (PVC/Gummi)

Für Druckluftanschlüsse in der industriellen Anwendung (Maschinenbau, Schiffbau, Gießereien usw.) Verschiedene Längen und Durchmesser lieferbar.



Tlaková hadice (PVC)



Tlaková hadice (pryž)

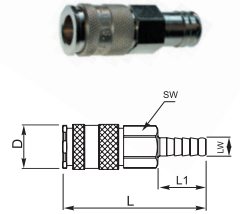
Bestellnummer	Innen-Ø (mm)	Aussen-Ø (mm)
Druckluftschläuche (PVC)		
825346	5	10
6074802	6	6
6074866	6,3	9
6070359	8	13
315069	10	15
829458	12,5	18
6078458	19	25
Druckluftschläuche (Gummi), antistatisch, ATEX-konform		
6075837	6	13
6075882	8	13
6070358	10	17
6078467	13	21
6078615	19	28

Auf Anfrage sind auch weitere Schläuche mit höherer Beständigkeit und funkenfrei lieferbar.

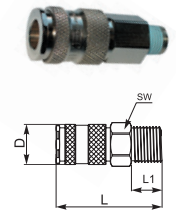
STECK-, MOMENT-, SCHRAUB- UND SCHLAUCHKUPPLUNGEN

Steck-, Moment-, Schraub- und Schlauchkupplungen

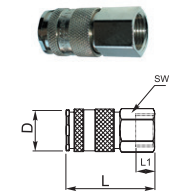
Typ	Bestellnummer	Anschlussgewinde	SW (mm)	Länge L (mm)	Länge L1 (mm)	Ø D (mm)	Schlauchweite (mm)
Steckkupplungen mit Anschlussschlauchtülle							
21KA	6078741	6 mm (1/4")	14	46	17	16	5
	6078742	8 mm (5/16")	14	46	17	16	5
	6078743	10 mm (3/8")	14	46	17	16	5
25 KA	6074595	6 mm (1/4")	19	73	25	23	7,8
	6074596	8 mm (5/16")	19	73	25	23	7,8
	6074597	10 mm (3/8")	19	73	25	23	7,8
	6074598	13 mm (1/2")	19	73	25	23	7,8
27 KA	6074654	13 mm (1/2")	24	77	25	28	10
	6074614	16 mm (5/8")	24	77	25	28	10
	6074615	19 mm (3/4")	24	77	25	28	10




Typ	Bestellnummer	Anschlussgewinde	SW (mm)	Länge L (mm)	Länge L1 (mm)	Ø D (mm)	Schlauchweite (mm)
Steckkupplungen mit Anschlussaußengewinde							
21KA	6078744	G1/8"	14	36	7	16	5
	6078745	G1/4"	17	38	9	16	5
	6078746	G3/8"	19	38	9	16	5
25 KA	6074599	R1/4"	19	60	12	23	7,8
	6074655	R3/8"	19	60	13	23	7,8
	6074600	R1/2"	22	65	27	23	7,8
27 KA	6074656	R3/8"	24	60	12	28	10
	6074616	R1/2"	24	65	17	28	10
	6074617	R3/4"	27	65	17	28	10




Typ	Bestellnummer	Anschlussgewinde	SW (mm)	Länge L (mm)	Länge L1 (mm)	Ø D (mm)	Schlauchweite (mm)
Steckkupplungen mit Anschlussinnengewinde							
21KA	6078747	G1/8"	14	36	9	16	5
	6078748	G1/4"	17	38	9	16	5
	6078749	G3/8"	19	38	9	16	5
25 KA	6074601	G1/4"	19	55	9	23	7,8
	6074652	G3/8"	19	55	9	23	7,8
	6074602	G1/2"	24	57	12	23	7,8
27 KA	6074657	G3/8"	24	57	9	28	10
	6074618	G1/2"	24	57	12	28	10
	6074619	G3/4"	32	61	16	28	10




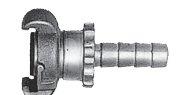
Momentkupplungen mit Außengewinde und Gummidichtung, Temperguss		
Bestellnummer	Gewinde	Gummiring (Ersatzteil) - Bestellnummer
804350	G3/8"	804765 
804351	G1/2"	
804352	G3/4"	
804353	G1"	




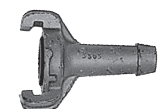
Momentkupplungen mit Innengewinde und Gummidichtung, Temperguss		
Bestellnummer	Gewinde	Gummiring (Ersatzteil) - Bestellnummer
804340	G3/8"	804765 
804341	G1/2"	
804342	G3/4"	
804343	G1"	



Momentkupplungen mit Schlauchtülle und Gummidichtung, Temperguss - verschraubbar		
Bestellnummer	Für lichte Schlauchweite (mm)	Gummiring (Ersatzteil) - Bestellnummer
804330	10	829468 
804331	12/13	
804332	15/16	
804333	19	
804334	25	



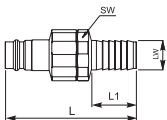
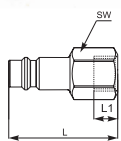
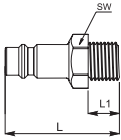
Momentkupplungen mit Tülle und Gummidichtung, Temperguss		
Bestellnummer	Für lichte Schlauchweite (mm)	Gummiring (Ersatzteil) - Bestellnummer
804320	6/7	804765 
804321	10	
804322	12/13	
804323	15/16	
804324	19	
804328	25	



STECKNIPPEL, SCHLAUCHTÜLLEN, DICHTUNGSRINGE

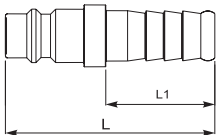
Stecknippel für Steckkupplungen

Umfangreiches Sortiment der Stecknippel für einfache Kupplung und Abkupplung der Verteilungen auf Basis der Druckluft. Hohe Lebensdauer.



Typ	Bestellnummer	Anschlussgewinde	SW (mm)	Länge L (mm)	Länge L1 (mm)	Schlauchweite (mm)
Mit Außengewinde						
21 KA	6078750	G1/8"	14	25	7	5
	6078751	G1/4"	17	28	9	5
	6078752	G3/8"	19	28	9	5
25 KA	6074649	R1/8"	13	33	9	7,8
	6072224	R1/4"	14	37	12	7,8
	6074658	R3/8"	17	37	12	7,8
	6074608	R1/2"	22	43	17	7,8
27 KA	6074659	R3/8"	17	40	12	10
	6072227	R1/2"	22	46	17	10
	6074624	R3/4"	27	46	19	10
Mit Innengewinde						
21 KA	6078753	G1/8"	14	25	8	5
	6078754	G1/4"	17	25	9	5
	6078755	G3/8"	19	26	9	5
25 KA	804261	G1/4"	17	33	9	7,8
	6074653	G3/8"	19	33	9	7,8
	6074610	G1/2"	24	36	12	7,8
27 KA	6074660	G3/8"	19	34	9	10
	6074625	G1/2"	24	38	12	10
	6074626	G3/4"	32	42	16	10
Mit Rücksperrventil						
26 KA	6074611	8 mm (5/16")	21	67	25	7,2
	6074612	10 mm (3/8")	21	67	25	7,2
	6074613	13 mm (1/2")	21	67	25	7,2

Stecktüllen mit Schlauchanschluss



Typ	Bestellnummer	Anschlussgewinde (mm)	Länge L (mm)	Länge L1 (mm)	Schlauchweite (mm)
Mit Aussengewinde					
21 KA	6078756	6 mm (1/4")	32	17	5
	6078757	8 mm (5/16")	32	17	5
	6078758	10 mm (3/8")	32	17	5
25 KA	829220	6 mm (1/4")	48	25	7,8
	6072226	8 mm (5/16")	48	25	7,8
	315071	10 mm (3/8")	48	25	7,8
	6074606	13 mm (1/2")	48	25	7,8
	6074661	10 mm (3/8")	48	25	10
27 KA	829461	13 mm (1/2")	48	25	10
	6074621	16 mm (5/8")	49	25	10
	6074622	19 mm (3/4")	49	25	10

Anschlussnippel mit Rundgewinde (Bergbaugewinde DIN 20037)



Bestellnummer	Außengewinde (Maschine)	Außengewinde (Überwurfmutter)
410016	G1/2"	Rd 32 mm x 1/8"
410015	G3/4"	Rd 32 mm x 1/8"
6078761	G1"	Rd 32 mm x 1/8"

Schlauchtüllen mit Überwurfmutter



Bestellnummer	Gewinde	Für lichte Schlauchweite (mm)	Überwurfmutter - Bestellnummer (mm)
Mit Innengewinde			
804302	Rd 32x1/8"	12/13	804312
804303	Rd 32x1/8"	15/16	804312
804304	Rd 32x1/8"	19	804312

Dichtringe (Hart-PVC)

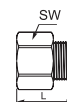
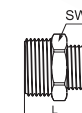
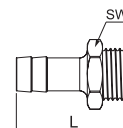


Bestellnummer	Für Gewinde
811351	G1/8"
811286	G1/4"
811332	G3/8"
811401	G1/2"
811409	G3/4"

VERSCHRAUBUNGEN, DREHBARE TÜLLEN, SCHWENKHALTER, VERTEILER

Verschraubungen

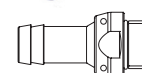
Bestellnummer	Anschlussmaße		SW (mm)	Länge L (mm)
	Gewinde	Schlauch		
Schlauchtüllen, mit Außengewinde				
6074650	G1/8"	6 mm (1/4")	14	33
801280	G1/4"	6 mm (1/4")	17	36
6074628	G1/4"	8 mm (5/16")	17	36
6074629	G1/4"	9 mm (3/8")	17	36
6074630	G1/4"	13 mm (1/2")	17	42
6074662	G3/8"	6 mm (1/4")	19	36
6074663	G3/8"	9 mm (3/8")	19	36
6074664	G3/8"	13 mm (1/2")	19	42
6074631	G1/2"	6 mm (1/4")	24	40
6074632	G1/2"	9 mm (3/8")	24	40
6074633	G1/2"	13 mm (1/2")	24	46
6074634	G1/2"	16 mm (5/8")	22	50
6078013	G1/2"	19 mm (3/4")	24	54
6074651	G3/4"	16 mm (5/8")	32	60
Doppelverschraubungen, mit Innenkegel				
6074635	G1/4"xG1/4"	-	17	23
6074665	G1/4"xG3/8"	-	19	23
6074636	G1/4"xG1/2"	-	24	29
6074666	G3/8"xG3/8"	-	19	23
6074667	G3/8"xG1/2"	-	24	29
6074668	G3/8"xG3/4"	-	32	36
6074637	G1/2"xG1/2"	-	24	30
6074638	G1/2"xG3/4"	-	32	36
6074669	G3/4"xG3/4"	-	32	40
6078015	G1"xG1"	-	36	55
Reduktionsverschraubungen				
Lang				
6074639	G1/4"xG3/8"	-	19	29
6074640	G1/2"xG3/4"	-	32	31
Kurz				
6074641	G1/8"xG1/4"	-	32	36
6074642	G1/4"xG1/2"	-	24	30



Drehbare Tüllen

Um die Achse drehbare Tüllen verhindern ein Schlauchverdrehen

Bestellnummer	Anschlussmaße		Schlauchweite (mm)
	Gewinde	Schlauch	
6022433	G3/8"	13 (1/2")	10
6021377	G1/2"	16 (3/8")	13
6021323A	G1/2"	19 (3/4")	15



Schwenkhalter

Geringer Kraftaufwand beim Arbeiten mit dem Druckluftwerkzeug. Einfaches und nahezu widerstandsloses Positionieren des Druckluftwerkzeugs. Kein Abknicken des Schlauchs - dadurch erhöhte Standzeiten.

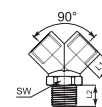
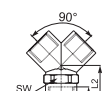
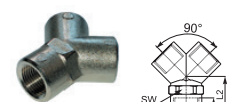
Bestellnummer	Anschlussgewinde	Schlauchweite (mm)
816055	G1/4"	7
816376	G3/8"	11
6078628	G1/2"	11
8078629	G3/4"	16



Verteiler

Verteiler höchster Qualität für Anschluss der Steckkupplungen - zur Verteilung der Druckluft.

Bestellnummer	Anschlussgewinde (mm)	SW (mm)	Länge L1 (mm)	Länge L2 (mm)
Mit Innengewinde				
6074643	G1/4"	17	9,5	18
6074644	G3/8"	22	11	23,5
6074645	G1/2"	26	14	28
Mit Außengewinde				
6074646	G1/4"	17	11	11
6074647	G3/8"	22	11,5	12,5
6074648	G1/2"	26	14	16,5

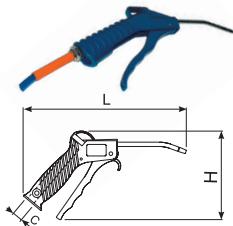


Auf Anfrage sind weitere Armaturen lieferbar.

AUSBLASPISTOLE, LEISTUNGSBEGRENZER, EXTERNE FILTER

Ausblaspistole

Ausblaspistolen mit ergonomischem Handgriff für die schnelle Reinigung von Arbeitsflächen.



Bestellnummer	Anschlussgewinde C	Höhe H (mm)	Länge L (mm)	Gewicht (kg)
6074670	G1/4"	126	223	0,08

Auf Anfrage sind Ausblaspistolen mit Venturirohr lieferbar.

Leistungsbegrenzer

Leistungsbegrenzer zur Begrenzung des maximalen Drehmoments - vermeidet Beschädigungen der Schraubverbindung.

Bestellnummer	Typ	A (mm)	B (mm)	C (Austritt) (mm)	D (Eintritt) (mm)	Gewicht (kg)	Max. Durchfluß (m³/min)
830743	OMP JS 8	29	73	G1/4"	G1/4"	0,19	1,5

Zuluft-Filter

Zur Erhöhung der Lebensdauer Ihrer Druckluftwerkzeuge empfehlen wir Zuluftfilter. Der Zusatzfilter ersetzt keinesfalls die Wartungseinheit. Die Filter sollten mit festen Schlauchverbindungen versehen werden (keine Steckverbinder).



Bestellnummer	Anschlussgewinde (mm)	Filtration (µm)	Schlauchweite, LW innen (mm)
6021279A	G1/2"	20	8
6021280A	G1/2"	20	10
6021281A	G1/2"	20	12
6021282A	G1/2"	20	16
6021283A	G1/2"	20	19
6022055A	G3/4"	20	19

SONSTIGES ZUBEHÖR

DEPRAG CZ a.s. bietet sinnvolles, preiswertes Zubehör zu den DEPRAG INDUSTRIAL Druckluftwerkzeugen an. Dieses Zubehör finden Sie in der jeweiligen Druckschrift des Druckluftwerkzeugs oder auf unserer Webseite www.deprag.cz.



DEPRAG
machines unlimited



DEPRAG CZ a.s., T. G. Masaryka 113, 507 81 Lázně Bělohrad - Tschechische Republik
Tel.: +420-493 771 511, Fax: +420-493 771 623, E-mail: sales@deprag.cz, Internet: www.deprag.cz

Technische Änderungen vorbehalten