

# ZÁSADY POUŽITÍ PNEUMATICKÉHO NÁŘADÍ

## Zásady použití pneumatického nářadí

Před připojením výrobku profoukněte hadici malým množstvím vzduchu, aby došlo k odstranění nečistot. Přitom používejte ochranné brýle! Dbejte na to, aby v celém přívodu vzduchu byla zachována minimální světlost, která je definována v technických datech k jednotlivým výrobkům a aby nikde nebyla zúžená nebo zalomená místa. Je-li přívodní hadice delší než 2 m, měla by být použita hadice s nejbližší vyšší světlostí, aby nedošlo ke snížení výkonu. Optimálního výkonu dosáhnete, v případě použití mazaného stlačeného vzduchu, při dávkování oleje 1 – 2 kapky na 1 m<sup>3</sup> spotřeby vzduchu. Přívod vzduchu k výrobku musí být filtrovaný. Jednotku údržby, ventily, tlumiče hluku volte dle spotřeby vzduchu výrobku, která je uvedena v technických datech u jednotlivých výrobků. Průřezy přívodního vedení stanovte tak, aby pokles tlaku z jednotky údržby až po výrobek byl pod 0,5 baru. Používejte pouze výrobcem schválené mazací prostředky. Zkontrolujte provozní tlak na místě odběru. S pomocí regulačního ventilu musí být provozní tlak nastaven na (max.) 6,3 baru. Vyšší provozní tlak vede ke zvýšenému opotřebením. Při příliš nízkém tlaku nelze dosáhnout udávané technické parametry. Je třeba zajistit dodávku kvalitního stlačeného vzduchu při definovaném tlaku a stejně tak i množství potřebném pro příslušné nářadí. Při provozu bez přimazávání je třeba počítat se zkrácením intervalů prohlídek a údržby, stejně tak snížení výkonu.

### Výrobek lze připojit následovně:

- **pro normální provoz s přimazáváním vzduchu na jednotku údržby, která se skládá z filtru s odlučovačem vody, regulačního ventilu tlaku vzduchu a olejovače.**  
Standardní filtrační schopnost jednotek pro úpravu vzduchu je 25 µm.
- **pro provoz bez přimazávání vzduchu na regulátor s filtrací, který se skládá z filtru s odlučovačem vody a regulačního ventilu tlaku.**

Se zřetelem na kvalitu tlaku vzduchu podle ISO 8573-1 doporučujeme:

Provoz	Třída	Zbytky prachu		Zbytky vody		Zbytkový obsah oleje
		velikost částic µm	max. koncentrace mg/m <sup>3</sup>	max. koncentrace g/m <sup>3</sup>	rosný bod °C	mg/m <sup>3</sup>
S přimazáváním	-/4/4	25	10	6	+3	5
Bez přimazáváním	6/3/3	5 *)	5	0,88	-20	1

\*) Pro výrobky, které jsou provozovány bez přimazávání vzduchu, je dostačující filtrační stupeň 8 µm.

## Bezpečnost při napojení nářadí

- Vždy je velmi důležité pravidelně kontrolovat rychlost otáčení výstupního vřetena, zda otáčky odpovídají technickým parametrům k danému výrobku, zejména u brusek.
- Pokud je bruska vybavena bezpečnostním krytem, je nutné tento kryt používat, dále je doporučeno stav krytu pravidelně kontrolovat, zejména pak jeho neporušenost.
- Vždy používejte vhodné brusivo, mezi nejdůležitější parametry patří maximální přípustná obvodová rychlost, tato by neměla být nikdy přesažena. Brusivo musí být vhodné pro určité nářadí a aplikaci.
- Vždy používejte brusné nástroje v bezvadném stavu bez zjevných kvalitativních závad, brusivo musí být skladováno za výrobcem uvedených podmínek. Brusné nástroje by měly být vyváženy (případně orovnaný), tak aby se minimalizovaly případné vibrace plynoucí z nevyvážení. Dbejte zvlášť na kvalitu upnutí brusných nástrojů, tak aby jednotlivé upínací rozměry na nářadí odpovídaly brusným nástrojům.
- Po montáži nového brusného nástroje proveďte testovací spuštění brusky v bezpečném prostoru.
- Vždy používejte předepsané ochranné pomůcky (ochrana zraku, sluchu, rukavice, případně přilbu).
- Provádějte pravidelnou údržbu nářadí i rozvodů stlačeného vzduchu.

## ZÁSADY NAPOJENÍ PNEUMATICKÉHO NÁŘADÍ DO ROZVODU TLAKOVÉHO VZDUCHU

- Vzduch vstupující do pneumatického nářadí musí být suchý, bez kondenzátu a nečistot
- Lamelové motory musí být přimazávány speciálním olejem firmy DEPRAG
- Zubové a turbínové motory bez přimazávání
- Doporučená délka hadice od údržbové jednotky k pneumatickému nářadí je 5 m - při doporučené světlosti hadice (v případě použití delší hadice je nutno použít hadice s větší světlostí)
- Použití údržbových jednotek (kombinace filtru, olejovače, regulátoru tlaku)
- Umístění údržbové jednotky ve výši očí (snadná kontrola olejové náplně a celkové funkčnosti)
- Výběr údržbové jednotky (dle průtoku vzduchu v  $m^3$  v závislosti na spotřebě připojeného pneumatického nářadí a počtu připojeného nářadí)
- Správná jmenovitá světlost připojovací hadice (dle technických dat pneumatického nářadí)

---

Nabízíme Vám návrhy pro instalaci každého nářadí - ušetříme Vám čas a zajistíme správnou výkonnost instalovaného rozvodu vzduchu od počátečního závitu až k nářadí. Kontaktujte naše odborné poradce!

---

