



Schraubtechnik

Automation

Druckluftmotoren

Druckluftwerkzeuge

DEPRAG
machines unlimited



Pneumatické brusky s kleštinovým upínáním

Přímý tvar - výkon: 500 W

- vysoký výkon
- ergonomičnost
- dlouhá životnost
- efektivita
- izolace proti chladu (nedochází k přenosu nízkých teplot z brusky na ruce pracovníka)

Kleštinové brusky svou konstrukcí a použitými materiály jednotlivých komponent umožňují nasazení v dílnách s nepřetržitým provozem. Jsou určeny pro broušení s brusnými tělisky nebo tvrdokovovými frézami. Brusky naleznou využití v automobilovém průmyslu, v nástrojárnách, slévárnách, v oblasti jemné mechaniky a mnoha dalších odvětvích průmyslu.



Efektivní nářadí pro broušení a frézování

Vysoký výkon při nízké hmotnosti

Pneumatické brusky DEPRAG INDUSTRIAL se vyznačují kompaktním designem při vysokém výkonu, zejména v kombinaci s tvrdokovovými frézami představují vysoce výkonné pracovní nářadí.

Ergonomičnost

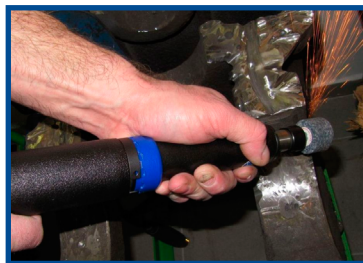
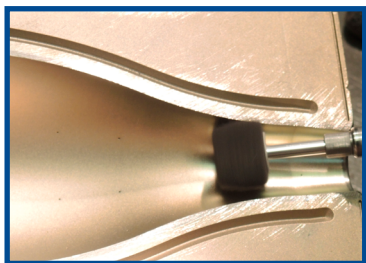
Díky ergonomickému tvaru a povrchové úpravě úchopových částí pneumatického nářadí se výrazně ulehčí práce obsluhujícího personálu. Kleštinové brusky dosahují nízkých hladin hluku a vibrací.

Dlouhá životnost

Robustní konstrukce používající špičkové materiály zajišťuje dlouhou životnost nářadí, i pokud je používáno v nepřetržitých prozozech. Nářadí je vysoce odolné vůči vlivům znečištěného pracovního prostředí v brusímách.

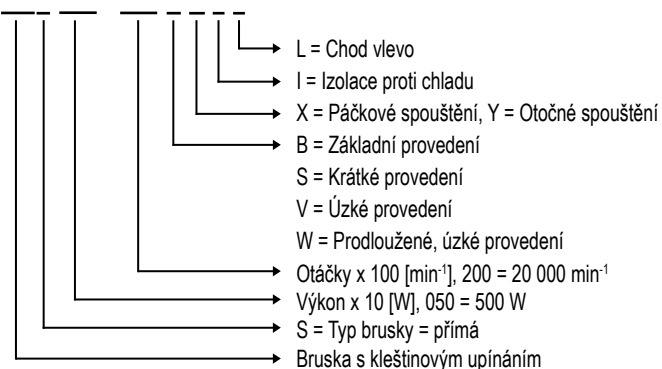
Efektivita

Naše brusky jsou vybaveny regulátorem otáček, který zajistí konstantní otáčky i při zatížení. Regulátor umožní nastavení obvodových rychlostí tak, že je možno využít maximální potenciál pneumatického nářadí pro danou aplikaci. Díky regulovanému chodu naprázdno je dosaženo výrazného snížení spotřeby stlačeného vzduchu. Naše regulátory umožňují optimální volbu otáček a tím se rovněž výrazně prodlužuje životnost nářadí



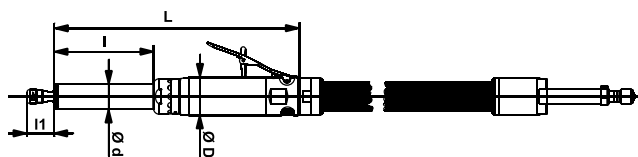
TYPOVÝ KLÍČ

GDS 050 - 200 B X I L



TECHNICKÁ DATA - ZÁKLADNÍ PROVEDENÍ - 500 W - s regulátorem otáček

Základní provedení - pro broušení a frézování např. ve slévárnách, nástrojárnách nebo v oblasti jemné mechaniky k odjehlování, zalešťování svarových spojů nebo k obrábění odlitků.



Páčkové spouštění



V nabídce i s otočným spouštěním

Páčkové spouštění					
Základní provedení B	Typ Obj.č.	GDS050-120BXI 6061007A	GDS050-200BXI 6060991A	GDS050-250BXI 6060990A	GDS050-300BXI 6060948A
Otáčky naprázdno	min ⁻¹	12 000	20 000	25 000	30 000
Max. výkon	W	500	500	500	500
Spotřeba vzduchu (naprázdno/při max. výkonu)	m ³ /min	0,15/0,65	0,3/0,8	0,5/0,8	0,65/0,8
Světlost přívodní hadice	mm	10	10	10	10
Max. Ø brusného tělíska	mm	32	32	32	32
Max. Ø tvrdokovové frézy	mm	16	16	16	16
Hmotnost (bez napojení vzduchu)	kg	0,9	0,9	0,9	0,9
Hmotnost napojení vzduchu 0,4 kg					
Délka přívodní/výfukové hadice	m	2/1	2/1	2/1	2/1
Ø vřetena d	mm	26	26	26	26
Délka vřetena l	mm	103	103	103	103
Délka l1	mm	29	29	29	29
Rozměry ØDxL	mm	39,5x255	39,5x255	39,5x255	39,5x255
Napojení vzduchu		Vsuvka	Vsuvka	Vsuvka	Vsuvka

Technická data při pracovním přetlaku stlačeného vzduchu 6,3 barů

Otočné spouštění					
Základní provedení B	Typ Obj.č.	GDS050-120BYI 6061015A	GDS050-200BYI 6061014A	GDS050-250BYI 6061013A	GDS050-300BYI 6061012A
Otáčky naprázdno	min ⁻¹	12 000	20 000	25 000	30 000
Max. výkon	W	500	500	500	500
Spotřeba vzduchu (naprázdno/při max. výkonu)	m ³ /min	0,15/0,65	0,3/0,8	0,5/0,8	0,65/0,8
Světlost přívodní hadice	mm	10	10	10	10
Max. Ø brusného tělíska	mm	32	32	32	32
Max. Ø tvrdokovové frézy	mm	16	16	16	16
Hmotnost (bez napojení vzduchu)	kg	0,9	0,9	0,9	0,9
Hmotnost napojení vzduchu 0,4 kg					
Délka přívodní/výfukové hadice	m	2/1	2/1	2/1	2/1
Ø vřetena d	mm	26	26	26	26
Délka vřetena l	mm	103	103	103	103
Délka l1	mm	29	29	29	29
Rozměry ØDxL	mm	39,5x261,5	39,5x261,5	39,5x261,5	39,5x261,5
Napojení vzduchu		Vsuvka	Vsuvka	Vsuvka	Vsuvka

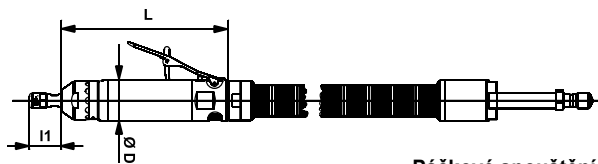
Technická data při pracovním přetlaku stlačeného vzduchu 6,3 barů

Základní vybavení:	Objednací číslo
Kleština Ø 6 mm	6014315
Klíč 10 mm	800402
Klíč 14 mm	800410

Příslušenství na objednávku:	Objednací číslo
Kleština Ø 3 mm	6014316
Kleština Ø 4 mm	6014318
Kleština Ø 5 mm	6014319
Kleština 1/8"	6014320
Kleština 3/16"	6014321
Kleština 1/4"	6014314

TECHNICKÁ DATA - KRÁTKÉ PROVEDENÍ - 500 W - s regulátorem otáček

Krátké provedení - pro broušení a frézování např. ve slévárnách, nástrojárnách nebo v oblasti jemné mechaniky k odjehlování, zalešťování svarových spojů nebo k obrábění odlitků.



Páčkové spouštění



V nabídce i s otočným spouštěním

Páčkové spouštění					
Krátké provedení S	Typ Obj.č.	GDS050-120SXI 6061010A	GDS050-200SXI 6061006A	GDS050-250SXI 6061005A	GDS050-300SXI 6060996A
Otáčky naprázdno	min ⁻¹	12 000	20 000	25 000	30 000
Max. výkon	W	500	500	500	500
Spotřeba vzduchu (naprázdno/při max. výkonu)	m ³ /min	0,15/0,65	0,3/0,8	0,5/0,8	0,65/0,8
Světlost přívodní hadice	mm	10	10	10	10
Max. Ø brusného tělíska	mm	32	32	32	32
Max. Ø tvrdokovové frézy	mm	16	16	16	16
Hmotnost (bez napojení vzduchu)	kg	0,65	0,65	0,65	0,65
Hmotnost napojení vzduchu 0,4 kg					
Délka přívodní/výfukové hadice	m	2/1	2/1	2/1	2/1
Délka I1	mm	30,5	30,5	30,5	30,5
Rozměry ØDxL	mm	39,5x160	39,5x160	39,5x160	39,5x160
Napojení vzduchu		Vsuvka	Vsuvka	Vsuvka	Vsuvka

Technická data při pracovním přetlaku stlačeného vzduchu 6,3 barů

Otočné spouštění					
Krátké provedení S	Typ Obj.č.	GDS050-120SYI 6061027A	GDS050-200SYI 6061026A	GDS050-250SYI 6061017A	GDS050-300SYI 6061024A
Otáčky naprázdno	min ⁻¹	12 000	20 000	25 000	30 000
Max. výkon	W	500	500	500	500
Spotřeba vzduchu (naprázdno/při max. výkonu)	m ³ /min	0,15/0,65	0,3/0,8	0,5/0,8	0,65/0,8
Světlost přívodní hadice	mm	10	10	10	10
Max. Ø brusného tělíska	mm	32	32	32	32
Max. Ø tvrdokovové frézy	mm	16	16	16	16
Hmotnost (bez napojení vzduchu)	kg	0,65	0,65	0,65	0,65
Hmotnost napojení vzduchu 0,4 kg					
Délka přívodní/výfukové hadice	m	2/1	2/1	2/1	2/1
Délka I1	mm	30,5	30,5	30,5	30,5
Rozměry ØDxL	mm	39,5x166,5	39,5x166,5	39,5x166,5	39,5x166,5
Napojení vzduchu		Vsuvka	Vsuvka	Vsuvka	Vsuvka

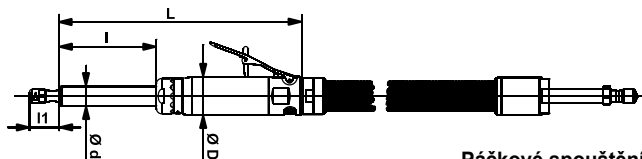
Technická data při pracovním přetlaku stlačeného vzduchu 6,3 barů

Základní vybavení:	Objednací číslo
Kleština Ø 6 mm	6014315
Klíč 10 mm	800402
Klíč 14 mm	800410

Příslušenství na objednávku:	Objednací číslo
Kleština Ø 3 mm	6014316
Kleština Ø 4 mm	6014318
Kleština Ø 5 mm	6014319
Kleština 1/8"	6014320
Kleština 3/16"	6014321
Kleština 1/4"	6014314

TECHNICKÁ DATA - ÚZKÉ PŘEVEDENÍ - 500 W - s regulátorem otáček

Úzké provedení - pro broušení a frézování především v těžko přístupných místech např. ve slévárnách, nástrojárnách nebo v oblasti jemné mechaniky k odjehlování, zalešťování svarových spojů nebo k obrábění odlitků.



Páčkové spouštění



V nabídce i s otočným spouštěním

Úzké provedení V	Typ Obj.č.	Páčkové spouštění		
		GDS050-200VXI 6061002A	GDS050-250VXI 6061001A	GDS050-300VXI 6060997A
Otáčky naprázdno	min ⁻¹	20 000	25 000	30 000
Max. výkon	W	500	500	500
Spotřeba vzduchu (naprázdno/při max. výkonu)	m ³ /min	0,3/0,8	0,5/0,8	0,65/0,8
Světlost přívodní hadice	mm	10	10	10
Max. Ø brusného tělíska	mm	32	32	32
Max. Ø tvrdokovové frézy	mm	16	16	16
Hmotnost (bez napojení vzduchu)	kg	0,80	0,80	0,80
Hmotnost napojení vzduchu 0,4 kg				
Délka přívodní/výfukové hadice	m	2/1	2/1	2/1
Ø vřetena d	mm	20	20	20
Délka vřetena l	mm	101,5	101,5	101,5
Délka l1	mm	30,5	30,5	30,5
Rozměry ØDxL	mm	39,5x253,5	39,5x253,5	39,5x253,5
Napojení vzduchu		Vsuvka	Vsuvka	Vsuvka

Technická data při pracovním přetlaku stlačeného vzduchu 6,3 barů

Technická data při pracovním přetlaku stlačeného vzduchu 6,3 barů				
Úzké provedení V	Typ Obj.č.	Páčkové spouštění		
		GDS050-200VYI 6061018A	GDS050-250VYI 6061017A	GDS050-300VYI 6061016A
Otáčky naprázdno	min ⁻¹	20 000	25 000	30 000
Max. výkon	W	500	500	500
Spotřeba vzduchu (naprázdno/při max. výkonu)	m ³ /min	0,3/0,8	0,5/0,8	0,65/0,8
Světlost přívodní hadice	mm	10	10	10
Max. Ø brusného tělíska	mm	32	32	32
Max. Ø tvrdokovové frézy	mm	16	16	16
Hmotnost (bez napojení vzduchu)	kg	0,80	0,80	0,80
Hmotnost napojení vzduchu 0,4 kg				
Délka přívodní/výfukové hadice	m	2/1	2/1	2/1
Ø vřetena d	mm	20	20	20
Délka vřetena l	mm	101,5	101,5	101,5
Délka l1	mm	30,5	30,5	30,5
Rozměry ØDxL	mm	39,5x260	39,5x260	39,5x260
Napojení vzduchu		Vsuvka	Vsuvka	Vsuvka

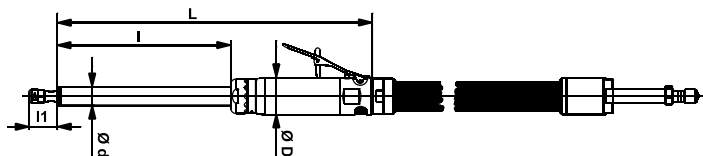
Technická data při pracovním přetlaku stlačeného vzduchu 6,3 barů

Základní vybavení:	Objednací číslo
Kleština Ø 6 mm	6014315
Klíč 10 mm	800402
Klíč 14 mm	800410

Příslušenství na objednávku:	Objednací číslo
Kleština Ø 3 mm	6014316
Kleština Ø 4 mm	6014318
Kleština Ø 5 mm	6014319
Kleština 1/8"	6014320
Kleština 3/16"	6014321
Kleština 1/4"	6014314

TECHNICKÁ DATA - PRODLOUŽENÉ PROVEDENÍ - 500 W - s regulátorem otáček

Prodloužené provedení - pro opracování forem, zápustek, svařenců, obrobků např. v automobilovém průmyslu, dále pak pro opracování kovů a plastů např. v nástrojárnách. Brusky jsou opatřeny dlouhým nástavcem speciálně pro opracování obtížně dostupných dutin tvarových odlitků.



Páčkové spouštění

V nabídce i s otočným spouštěním

Prodloužené provedení W	Typ Obj.č.	Páčkové spouštění		
		GDS050-120WXI 6061009A	GDS050-200WXI 6061004A	GDS050-300WXI 6060998A
Otáčky naprázdno	min ⁻¹	12 000	20 000	30 000
Max. výkon	W	500	500	500
Spotřeba vzduchu (naprázdno/při max. výkonu)	m ³ /min	0,15/0,65	0,3/0,8	0,65/0,8
Světlost přívodní hadice	mm	10	10	10
Max. Ø brusného tělíška	mm	32	32	32
Max. Ø tvrdokovové frézy	mm	16	16	16
Hmotnost (bez napojení vzduchu)	kg	0,95	0,95	0,95
Hmotnost napojení vzduchu 0,4 kg				
Délka přívodní/výfukové hadice	m	2/1	2/1	2/1
Ø vřetena d	mm	20	20	20
Délka vřetena l	mm	185,5	185,5	185,5
Délka l1	mm	30,5	30,5	30,5
Rozměry ØDxL	mm	39,5x337,5	39,5x337,5	39,5x337,5
Napojení vzduchu		Vsuvka	Vsuvka	Vsuvka

Technická data při pracovním přetlaku stlačeného vzduchu 6,3 barů

Prodloužené provedení W	Typ Obj.č.	Otočné spouštění		
		GDS050-120WYI 6061023A	GDS050-200WYI 6061022A	GDS050-300WYI 6061020A
Otáčky naprázdno	min ⁻¹	12 000	20 000	30 000
Max. výkon	W	500	500	500
Spotřeba vzduchu (naprázdno/při max. výkonu)	m ³ /min	0,15/0,65	0,3/0,8	0,65/0,8
Světlost přívodní hadice	mm	10	10	10
Max. Ø brusného tělíška	mm	32	32	32
Max. Ø tvrdokovové frézy	mm	16	16	16
Hmotnost (bez napojení vzduchu)	kg	0,95	0,95	0,95
Hmotnost napojení vzduchu 0,4 kg				
Délka přívodní/výfukové hadice	m	2/1	2/1	2/1
Ø vřetena d	mm	20	20	20
Délka vřetena l	mm	185,5	185,5	185,5
Délka l1	mm	30,5	30,5	30,5
Rozměry ØDxL	mm	39,5x344	39,5x344	39,5x344
Napojení vzduchu		Vsuvka	Vsuvka	Vsuvka

Technická data při pracovním přetlaku stlačeného vzduchu 6,3 barů

Základní vybavení:	Objednací číslo
Kleština Ø 6 mm	6014315
Klíč 10 mm	800402
Klíč 14 mm	800410

Příslušenství na objednávku:	Objednací číslo
Kleština Ø 3 mm	6014316
Kleština Ø 4 mm	6014318
Kleština Ø 5 mm	6014319
Kleština 1/8"	6014320
Kleština 3/16"	6014321
Kleština 1/4"	6014314

V našem rozsáhlém sortimentu naleznete i brusky určené pro stacionární použití nebo pro smontování s jiným zařízením. Více informací naleznete na webových stránkách www.deprag.cz nebo v prospektu č. DCZ 10165.

DEPRAG
machines unlimited



DEPRAG CZ a.s., T. G. Masaryka 113, 507 81 Lázně Bělohrad
Tel.: +420-493 771 511, Fax: +420-493 771 623, E-mail: sales@deprag.cz, Internet: www.deprag.cz

Technické změny vyhrazeny