



Техника завинчивания

Автоматизация

Пневматические моторы

Пневматические инструменты



Пневматические шлифовальные машины с цангой

Прямое исполнение - Мощность: 1 000 Вт, 1 200 Вт

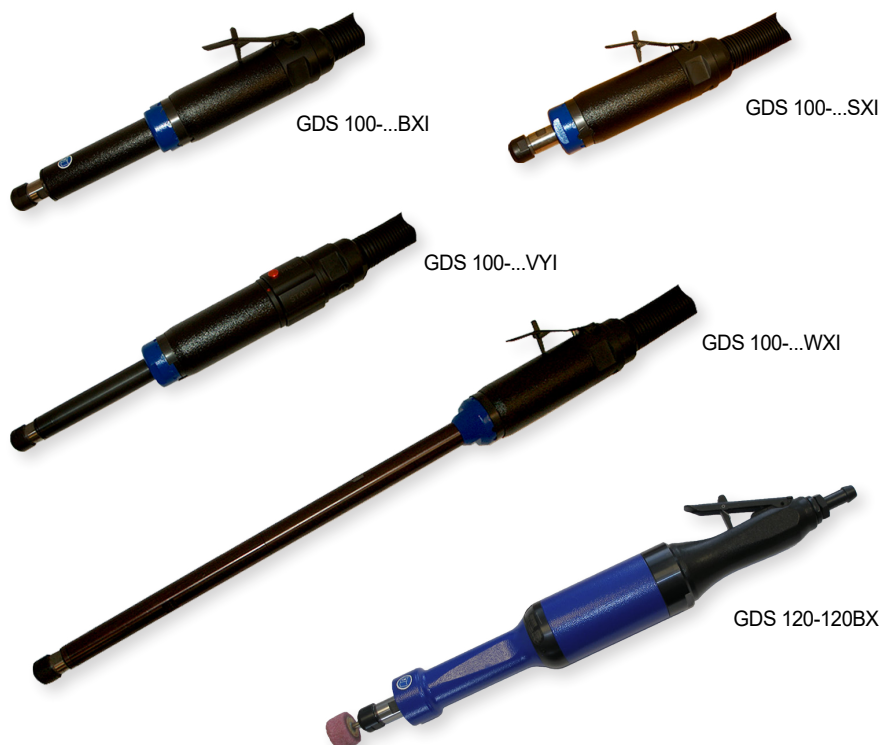
- Высокая мощность и низкий вес
- Эргономика
- Высокопрочные

Наши мощные шлифовальные машины изготовлены для соответствия высочайшим требованиям к качеству при промышленных применениях. Интегрированный регулятор скорости позволяет стабильно держать необходимую скорость под нагрузкой, и обеспечивает оптимальную резку металла.

Надежные шлифмашины могут использоваться как со стандартными каменными шарошками, так и с твердосплавными борфрезами, при производстве пластмасс и металлов в литейном производстве, в приборостроении, в тяжелой промышленности или там, где необходима точность изготовления. Эти шлифмашины хорошо подходят для снятия заусенцев и сварных швов, например, для обработки литой детали.

Шлифмашины с удлиненным шпинделем идеально подходят для очистки труб и шлифования в труднодоступных местах.

Пожалуйста, обратите внимание: При использовании шлифовальных машин для чистки труб, применяйте только лепестковые или проволочные шлифовальные диски!



Лучший инструмент для удаления материала

Высокая мощность и низкий вес

Все шлифовальные машины DEPRAG имеют компактную конструкцию, при одновременном обеспечении высокой выходной мощности. Наивысшую эффективность они достигают при использовании твердосплавных фрез.

Эргономика

Эргономичная конструкция и специальная поверхность рукоятки позволяет осуществлять длительные операции без усталости оператора.

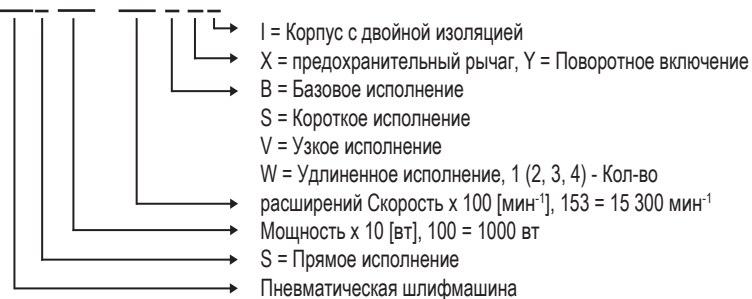
Высокопрочные

Прочная конструкция обеспечивает высокую долговечность инструмента, - даже если они применяются в несколько рабочих смен.



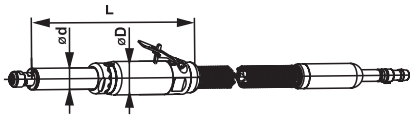
Тип

GDS 100 - 153 B X I

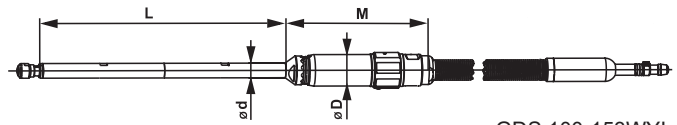


Спецификации - шлифмашины с цангой - 1 000 Вт

Исполнение - с интегрированным регулятором скорости



GDS 100-153 BXI



GDS 100-153 WYI

		Предохранительный рычаг		Поворотное включение	
Базовое исполнение	Тип	GDS 100-153BXI	GDS 100-190BXI	GDS 100-153BYI	GDS 100-190BYI
	Зак. Но.	6060586A	6060570A	6060896A	6060897A
Узкое исполнение	Тип	GDS 100-153VXI	GDS 100-190VXI	GDS 100-153VYI	GDS 100-190VYI
	Зак. Но.	6060594A	6060591A	6060900A	6060901A
Короткое исполнение	Тип	GDS 100-153SXI	GDS 100-190SXI	GDS 100-153SYI	GDS 100-190SYI
	Зак. Но.	6060575A	6060571A	6060898A	6060899A
Холостые обороты	мин ⁻¹	15 300	19 000	15 300	19 000
Максимальная мощность	Вт	1 000	1 000	1 000	1 000
Расход воздуха в холостую	м ³ мин ⁻¹	0,8	0,8	0,8	0,8
Внут. диаметр приводного шланга	мм	12	12	12	12
Макс. Ø шлифовальной головки	мм	50	50	50	50
Макс. Ø фрезы твёрдосплавной	мм	16	16	16	16
Масса инструмента (без шланга)	кг	1,7	1,7	1,9	1,9
Масса соед. воздуха - 0,5 кг		1,6	1,6	1,8	1,8
		1,3	1,3	1,5	1,5
Длина впускного шланга / выпускного шланга	м	2 / 1	2 / 1	2 / 1	2 / 1
Габариты Ø dxDxL	мм	33x52x276	33x52x276	33x52x288	33x52x288
Ø dxDxL	мм	24x52x294	24x52x294	24x52x306	24x52x306
Ø DxL	мм	52x165	52x165	52x177	52x177
Подключение воздуха		Вставка	Вставка	Вставка	Вставка

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм.

Удлиненное исполнение *)	Тип	GDS 100-153WXI	GDS 100-153W1XI	GDS 100-153W2XI	GDS 100-153W3XI	GDS 100-153W4XI
Предохранительный рычаг	Зак. Но.	830516 A	830516 B	830516 C	6060579A	6060580A
Удлиненное исполнение *)	Тип	GDS 100-153WYI	GDS 100-153W1YI	GDS 100-153W2YI	GDS 100-153W3YI	GDS 100-153W4YI
Поворотное включение	Зак. Но.	6060840A	6060841A	6060842A	6060843A	6060844A
Холостые обороты	мин ⁻¹	15 300	15 300	15 300	15 300	15 300
Максимальная мощность	Вт	1 000	1 000	1 000	1 000	1 000
Расход воздуха в холостую	м ³ мин ⁻¹	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Внут. диаметр приводного шланга	мм	12	12	12	12	12
Макс. Ø лепесткового диска	мм	50	50	50	50	50
Мах. Ø проволочного диска	мм	50	50	50	50	50
Вес инструмента (без шланга)	кг	2,5 / 2,7	3 / 3,2	3,5 / 3,7	4 / 4,2	4,5 / 4,7
Масса соед. воздуха	кг	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Длина впускного шланга / выпускного шланга	м	2 / 1	2 / 1	2 / 1	2 / 1	2 / 1
Диаметр D	мм	52	52	52	52	52
Длина (Рычаг/поворотное вкл.)	мм	175 / 187	175 / 187	175 / 187	175 / 187	175 / 187
M						
Удлинение-Ø d	мм	24	24	24	24	24
Удлинение - длина L	мм	400	600	800	1 000	1 200
Подключение воздуха		Вставка	Вставка	Вставка	Вставка	Вставка

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм.

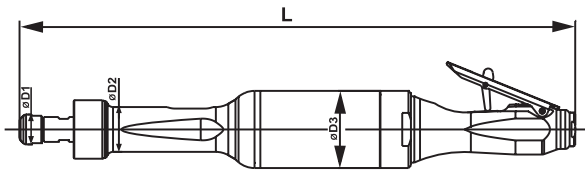
*) Лепестковые круги макс. диаметр 50 мм может быть использован с этими

Стандартное оснащение:	Заказной номер
Цанга Ø 6 мм	315018
Гаечный ключ 15 мм (W исполнение)	800409
Гаечный ключ 17 мм (B, S исполнение)	800405
Гаечный ключ 19 мм (V исполнение)	800408
Гаечный ключ 22 мм	800416

Принадлежности для заказа:	Заказной номер
Цанга Ø 8 мм	315073
Цанга Ø 9 мм	315089
Цанга Ø 3/16"	315088
Цанга Ø 1/4"	315074
Цанга Ø 5/16"	315090

Спецификации - шлифмашины с цангой - 1 200 Вт

Исполнение - с регулятором скорости; регулируется на 360°



Базовое исполнение	Тип	GDS 120-120BX
	Зак. Но.	6061163A
Холостые обороты	мин ⁻¹	12 000
Максимальная мощность	Вт	1 200
Расход воздуха в холостую	м ³ мин ⁻¹	0,65
Расход воздуха при максимальной мощности	м ³ мин ⁻¹	1,20
Внутренний диаметр приводного шланга	мм	13
Макс. Ø шлифовальной головки	мм	50
Макс. Ø фрезы твёрдосплавной	мм	20
Длина L	мм	447
Диаметр D1	мм	24
Диаметр D2	мм	36
Диаметр D3	мм	62
Масса	кг	2,25
Подключение воздуха		резьба 3/8" мама

Технические параметры при рабочем давлении воздуха 6,3 атм.

Стандартное оснащение:	Заказной номер
Цанга Ø 6 мм	315018
Вставной ключ 2 мм	6072586
Гаечный ключ 17 мм	800405
Гаечный ключ 22 мм	800416
Муфта 1/2" (13 мм)	6013772

Принадлежности для заказа:	Заказной номер
Цанга Ø 3 мм	6014317
Цанга Ø 4 мм	6017743
Цанга Ø 5 мм	6017744
Цанга Ø 8 мм	315073
Цанга Ø 9 мм	315089
Цанга Ø 3/16"	315088
Цанга Ø 1/4"	315074
Цанга Ø 5/16"	315090

Мы рекомендуем использовать блок подготовки воздуха с минимальной резьбой 1/2" и фильтром с пористостью 20 Микрон (артикул 6021281A).

DEPRAG

DEPRAG CZ a.s., Lázně Bělohrad



DEPRAG CZ a.s.(АО ДЕПРАГ CZ), ул.Т.Г.Масарыка 113, почтовый индекс 507 81 Lázně Bělohrad-Чешская Республика
Тел. +420 493 771 511, ФАКС +420 493 771 623, E-mail: sales@deprag.cz
Internet: www.deprag.cz